

Fachkraft Metalltechnik

IZT
Dr. Edgar Göll
e.goell@izt.de
Schopenhauerstraße 26, 14129 Berlin
Webseite: www.pa-bbne.de
Telefon: 030-308088-54

GEFÖRDERT VOM



Inhaltsverzeichnis

1. Einleitung	3
1.1 BBNE und BNE - Ziele der Projektagentur PA-BBNE	3
1.2 Die Materialien der Projektagentur	3
1.3 Berufliche Bildung für Nachhaltige Entwicklung	4
1.3.1 Die Standardberufsbildposition “Umweltschutz und Nachhaltigkeit”	4
1.3.2 Die Berufsbildpositionen der Ausbildungsordnung und die Lernfelder	6
1.3.3 Modulare Rahmenaufgaben	6
1.3.4 Zielkonflikte und Widersprüche	7
2. Glossar	8
3. Quellenverzeichnis	9
4. Tabelle 1 - Die Standardberufsbildposition “Umweltschutz und Nachhaltigkeit”	12
5. Tabelle 2: Berufsbildpositionen und Lernfelder mit Bezug zur Nachhaltigkeit	17
6. Unterrichts- und Ausbildungsmodul	27
7. Zielkonflikte und Widersprüche	33
7.1 Die Effizienzfalle und Widersprüche	33
7.2 Beispielhafte Zielkonflikte	34

1. Einleitung

1.1 BBNE und BNE – Ziele der Projektagentur PA-BBNE

Das Ziel der „Projektagentur Berufliche Bildung für Nachhaltige Entwicklung“ (PA-BBNE) ist die Entwicklung von Materialien, die die um Nachhaltigkeit erweiterte neue Standardberufsbildposition „Umweltschutz und Nachhaltigkeit“ mit Leben füllen soll. Mit „Leben zu füllen“ deshalb, weil „Nachhaltigkeit“ ein Ziel ist und wir uns den Weg suchen müssen. Wir wissen beispielsweise, dass die Energieversorgung künftig klimaneutral sein muss. Mit welchen Technologien wir dies erreichen wollen und wie unsere moderne Gesellschaft und Ökonomie diese integriert, wie diese mit Naturschutz und Sichtweisen der Gesellschaft auszugestalten sind, ist noch offen.

Um sich diesen Fragen zu nähern, entwickelt die Projektagentur BBNE zwei Materialien, die von unterschiedlichen Perspektiven herkommen:

- Zum einen betrachten wir die berufliche Ausbildung, denn die Nachhaltigkeit der nächsten Jahrzehnte wird durch die jungen Generationen ausgestaltet werden. Die berufliche Ausbildung orientiert sich an den Ausbildungsordnungen und den Rahmenlehrplänen spezifisch für jedes Berufsbild. Hierzu haben wir ein Impulspapier erstellt (dieses Dokument), das die Bezüge zur wissenschaftlichen Nachhaltigkeitsdiskussion praxisnah aufzeigt.
- Zum anderen orientieren wir uns an der Agenda 2030. Die Agenda 2030 wurde im Jahr 2015 von der Weltgemeinschaft beschlossen und ist ein Fahrplan in die Zukunft (Bundesregierung o.J.). Sie umfasst die sogenannten 17 Sustainable Goals (SDG), die jeweils spezifische Herausforderungen der Nachhaltigkeit benennen (vgl. . Hierzu haben wir ein umfangreiches Hintergrundmaterial (HGR) im Sinne der Bildung für Nachhaltigkeit (BNE) erstellt, das spezifisch für unterschiedliche Berufe ist.

1.2 Die Materialien der Projektagentur

Die neue Standardberufsbildposition gibt aber nur den Rahmen vor. Selbst in novellierten Ausbildungsordnungen in Berufen mit großer Relevanz für wichtige Themen der Nachhaltigkeit wie z.B. dem Klimaschutz werden wichtige Fähigkeiten, Kenntnissen und Fertigkeiten in den berufsprofilgebenden Berufsbildpositionen nicht genannt – obwohl die Berufe deutliche Beiträge zum Klimaschutz leisten könnten. Deshalb haben wir uns das Ziel gesetzt, Auszubildenden und Lehrkräften Hinweise im Impulspapier zusammenzustellen im Sinne einer Operationalisierung der Nachhaltigkeit für die unterschiedlichen Berufsbilder. Zur Vertiefung der stichwortartigen Operationalisierung wird jedes Impulspapier ergänzt durch eine umfassende Beschreibung derjenigen Themen, die für die berufliche Bildung wichtig sind. Dieses

sogenannte Hintergrundmaterial orientiert sich im Sinne von BNE an den 17 SDGs ist faktenorientiert und wurde nach wissenschaftlichen Kriterien erstellt. Ergänzt werden das Impulspapier und das Hintergrundmaterial durch einen Satz von Folien, die sich den Zielkonflikten widmen, da „*Nachhaltigkeit das Ziel ist, für das wir den Weg gemeinsam suchen müssen*“. Und dieser Weg ist nicht immer gleich für alle Branchen, Betriebe und beruflichen Handlungen, da unterschiedliche Rahmenbedingungen in den drei Dimensionen der Nachhaltigkeit – Ökonomie, Ökologie und Soziales – gelten können. Wir haben deshalb die folgenden Materialien entwickelt:

1. BBNE-Impulspapier (IP): Betrachtung der Schnittstellen von Ausbildungsordnung, Rahmenlehrplan und den Herausforderungen der Nachhaltigkeit in Anlehnung an die SDGs der Agenda 2030;
2. BBBNE-Hintergrundmaterial (HGM): Betrachtung der SDGs unter einer wissenschaftlichen Perspektive der Nachhaltigkeit im Hinblick auf das Tätigkeitsprofil eines Ausbildungsberufes bzw. auf eine Gruppe von Ausbildungsberufen, die ein ähnliches Tätigkeitsprofil aufweisen;
3. BBNE-Foliensammlung (FS): Folien mit wichtigen Zielkonflikten – dargestellt mit Hilfe von Grafiken, Bildern und Smart Arts für das jeweilige Berufsbild, die Anlass zur Diskussion der spezifischen Herausforderungen der Nachhaltigkeit bieten.

1.3 Berufliche Bildung für Nachhaltige Entwicklung

1.3.1 Die Standardberufsbildposition „Umweltschutz und Nachhaltigkeit“

Seit August 2021 müssen auf Beschluss der Kultusministerkonferenz (KMK) bei einer Modernisierung von Ausbildungsordnungen die 4 neuen Positionen "Organisation des Ausbildungsbetriebs, Berufsbildung, Arbeits- und Tarifrecht", "Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit", "Umweltschutz und Nachhaltigkeit" sowie "Digitalisierte Arbeitswelt" aufgenommen werden (BiBB 2021). Insbesondere die letzten beiden Positionen unterscheiden sich deutlich von den alten Standardberufsbildpositionen.

Diese Positionen begründet das BIBB wie folgt (BIBB o.J.a): "Unabhängig vom anerkannten Ausbildungsberuf lassen sich Ausbildungsinhalte identifizieren, die einen grundlegenden Charakter besitzen und somit für jede qualifizierte Fachkraft ein unverzichtbares Fundament kompetenten Handelns darstellen" (ebd.).

Die Standardberufsbildpositionen sind allerdings allgemein gehalten, damit sie für alle Berufsbilder gelten (vgl. BMBF 2022). Eine konkrete Operationalisierung erfolgt üblicherweise durch Arbeitshilfen, die für alle Berufsausbildungen, die modernisiert werden, erstellt werden. Die Materialien der PA-BBNE ergänzen diese Arbeitshilfen mit

einem Fokus auf Nachhaltigkeit und geben entsprechende Anregungen (vgl. BIBB o.J.b). Das Impulspapier zeigt vor allem in tabellarischen Übersichten, welche Themen der Nachhaltigkeit an die Ausbildungsberufe anschlussfähig sind.

Die neue Standardberufsbildposition “Nachhaltigkeit” ist zentral für eine “Berufliche Bildung für Nachhaltige Entwicklung” (BBNE), sie umfasst die folgenden Positionen (BGB § 5 Absatz 3 Nummer 3, vgl. BGB 2022):

- a) *Möglichkeiten zur Vermeidung betriebsbedingter Belastungen für Umwelt und Gesellschaft im eigenen Aufgabenbereich erkennen und zu deren Weiterentwicklung beitragen*
- b) *bei Arbeitsprozessen und im Hinblick auf Produkte, Waren oder Dienstleistungen Materialien und Energie unter wirtschaftlichen, umweltverträglichen und sozialen Gesichtspunkten der Nachhaltigkeit nutzen*
- c) *für den Ausbildungsbetrieb geltende Regelungen des Umweltschutzes einhalten*
- d) *Abfälle vermeiden sowie Stoffe und Materialien einer umweltschonenden Wiederverwertung oder Entsorgung zuführen*
- e) *Vorschläge für nachhaltiges Handeln für den eigenen Arbeitsbereich entwickeln*
- f) *unter Einhaltung betrieblicher Regelungen im Sinne einer ökonomischen, ökologischen und sozial nachhaltigen Entwicklung zusammenarbeiten und adressatengerecht kommunizieren*

Die Schnittstellen zwischen der neuen Standardberufsbildposition “Umweltschutz und Nachhaltigkeit” werden in der

- [Tabelle 1 - Die Standardberufsbildposition “Umweltschutz und Nachhaltigkeit”](#)

kursorisch aufgezeigt. Mit Ausnahme der Position c) werden in der Tabelle alle Positionen behandelt. Die Position c) wird hier nicht behandelt, da dies vor allem ordnungsrechtliche Maßnahmen betrifft, die zwingend zu beachten sind. Maßnahmen zur Nachhaltigkeit hingegen sind meist freiwillige Maßnahmen und können, müssen aber nicht durch das Ordnungsrecht geregelt, bzw. umgesetzt werden. In der Tabelle werden die folgenden Bezüge hergestellt:

- Spalte 1: Positionen der Standardberufsbildposition “Umweltschutz und Nachhaltigkeit”;
- Spalte 2: Vorschläge für Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten;
- Spalte 3: Bezug zur Nachhaltigkeitsdiskussion;
- Spalte 4: Möglichen Aufgabenstellungen im Sinne der Position 3e “Vorschläge für nachhaltiges Handeln entwickeln sowie
- Spalte 5: der Zuordnung zu einem oder mehreren SDG (Verweis auf das Hintergrundmaterial).

1.3.2 Die Berufsbildpositionen der Ausbildungsordnung und die Lernfelder

Nachhaltigkeit sollte integrativ vermittelt werden, sie sollte auch in den berufsprofilgebenden Berufsbildpositionen verankert werden (BIBB o.J.):

- *Die berufsübergreifenden Inhalte sind von den Ausbilderinnen und Ausbildern während der gesamten Ausbildung integrativ, das heißt im Zusammenspiel mit den berufsspezifischen Fertigkeiten, Kenntnissen und Fähigkeiten, zu vermitteln.*

Aus diesem Grund haben wir die jeweiligen Berufsbildpositionen sowie die Lernfelder des gültigen Rahmenlehrplanes gleichfalls betrachtet in der Tabelle

- [Tabelle 2: Berufsbildpositionen und Lernfelder mit Bezug zur Nachhaltigkeit](#)

Die Betrachtung ist beispielhaft, es wird kein Anspruch auf Vollständigkeit erhoben. Es wurde die folgende tabellarische Darstellung gewählt:

- Spalte A: Berufsbildposition und Lernfeld(er)
- Spalte B: Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten gemäß Ausbildungsordnung (AO) sowie Lernfelder des Rahmenlehrplans (RLP, kursive Zitierung). Explizite Formulierungen des RLP zu Themen der Nachhaltigkeit werden als Zitat wiedergegeben;
- Spalte C: Beispielhafte Bezüge zur Nachhaltigkeit;
- Spalte D: Referenz auf die jeweilige Position der Standardberufsbildposition (siehe Tabelle 1, Spalte A).

1.3.3 Modulare Rahmenaufgaben

Zur Verbesserung der Anschaulichkeit der integrativen Förderung nachhaltigkeitsorientierter Kompetenzen werden in diesem Impulspapier exemplarische Aufgabenstellungen für die betriebliche oder berufsschulische Unterrichtung vorgeschlagen. Fachkräfte für Metalltechnik stellen Bauteile, Baugruppen oder Konstruktionen aus Metall her, und bearbeiten Metallteile mit unterschiedlichen Verfahren und montieren sie. Sie sind auf eine der vier Fachrichtungen Konstruktionstechnik, Montagetechnik Umform- und Drahttechnik sowie Zerspanungstechnik spezialisiert.

- Als erstes erfolgt eine Analyse der Materialien und Ressourcen (inkl. Energieeinsatz), die für exemplarische Bauelemente und technische Systeme der Stanz- und Formtechnik, des Vorrichtung-, Lehren- und Instrumentenbaus üblicherweise genutzt werden. Im Fokus steht die Erfassung des jeweiligen Energieverbrauchs.
- Als zweites erfolgt darauf aufbauend die Entwicklung von Maßnahmen zur Reduzierung und Einsparung des Einsatzes von Energie. Konkretes Beispiel: Datenlogger zu kontinuierlichen Messungen des Stromverbrauchs an elektrischen

Antrieben, Produktionsmaschinen, Anlagen und digitalen Kommunikationsgeräten im Betrieb einsetzen, Ergebnisse in Bezug zu Energieeinsparpotenzial auswerten.

- Alternativen untersuchen und entwickeln: Eignen sich das Dach Ihres Betriebs oder andere Flächen für eine PV- oder Windenergie Anlage? Lässt sich der Stromverbrauch in Bezug zu variablen Einstellungsmöglichkeiten von Geräten und Werkzeugen und das Einsparpotential kalkulieren und reduzieren?

Anmerkungen zur Kompetenzorientierung:

- Für die berufliche Bildung gilt das Kompetenzmodell der vollständigen Handlung (vgl. BIBB 2021:15).
- Für den Teilbereich „Unterricht der Berufsschule im Bereich Wirtschafts- und Sozialkunde gewerblich-technischer Ausbildungsberufe“: Kompetenzorientiertes Qualifikationsprofil (vgl. KMK 2021)
- Für die Allgemeinbildung im schulischen Bereich wurde ein Kompetenzmodell für den Lernbereich Globale Entwicklung von der Kultusministerkonferenz und dem Bundesministerium für wirtschaftliche Zusammenarbeit und Entwicklung erstellt (Orientierungsrahmen: KMK/BMZ 2015).

Im Orientierungsrahmen wird auf die Notwendigkeit verwiesen, Lernende derart zu qualifizieren, dass sie in einer sich stetig verändernden Lern- und Arbeitswelt handlungsfähig bleiben sollten. Aufgrund der grundlegenden Systematik - Erkennen, Bewerten, Handeln - fokussiert dieses Begleitmaterial auf die ersten beiden Stufen (Erkennen und Bewerten) der Sustainable Development Goals (SDG, Destatis 2022). Die Schnittstellen zum Kompetenzmodell der vollständigen Handlung in der Berufsbildung (BIBB 2021) sind dann deren erste drei Schritte:

- Informieren: Dies erfolgt durch die Lehrkräfte der Berufsschule bzw. die Ausbilder an Hand des Impulspapieres und des Hintergrundmaterials sowie die Unterrichtung der Berufsschüler*innen und Auszubildenden
- Planen: Hierzu werden an die Auszubildenden Fragen auf Basis des Hintergrundmaterials bzw. auf Basis der Zielkonflikte (s.u. hier im Impulspapier) gestellt - Was ist Ihre Lösung für das genannte Problem?
- Entscheiden: Die Berufsschüler*innen bzw. die Auszubildenden präsentieren ihre Lösung.

1.3.4 Zielkonflikte und Widersprüche

Zielkonflikte und Widersprüche sind bei der Suche nach dem Weg zu mehr Nachhaltigkeit immanent und für einen Interessenausgleich hilfreich. In dem Kapitel 7 werden beispielhafte Zielkonflikte aufgezeigt. Ergänzend werden in dem hierzu gehörigen Dokument auch einige Folien (pptx bzw. pdf) erstellt, die für Lernprozesse

verwendet werden können. Ein Beispiel für einen berufsbildbezogenen Zielkonflikt ist der folgende:

- Bei der Herstellung von Bauteilen, Baugruppen oder Konstruktionen aus Metall und der Bearbeitung von Metallteilen mit unterschiedlichen Verfahren gilt es, die optimale Nutzung von Materialien und Ressourcen (vor allem Energie) und umweltschonende Arbeitsverfahren vorzusehen. Dabei wäre die Einhaltung von Kriterien des Ökodesigns anzustreben, damit z.B. Re-Use oder Recycling von Bauteilen ermöglicht und erleichtert werden. Damit konfliktieren allerdings häufig tradierte Gewohnheiten oder auch betriebliche Gesichtspunkte wie Kosten und Zeitaufwand.
- Der Einsatz Seltener Erden oder wertvoller Rohstoffe, die unter menschenunwürdigen Bedingungen und wenig umweltfreundlichen Rahmenbedingungen gewonnen, teilweise über große Strecken bei vernichtender Ökobilanz über die Weltmeere transportiert werden.

1.3.5 Hinweis für handwerkliche, kaufmännische und Industriebetriebe

Die in den folgenden Tabellen 1 und 2 im didaktischen Impulspapier (IP), im Hintergrundmaterial (HGM) sowie in den Foliensätzen zu den Zielkonflikten (FS) vorgeschlagenen Hinweise zu Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten bzw. Lernfelder, Aufgabenstellungen und Zielkonflikte bilden den in 2022 aktuellen Stand der Entwicklungen in Hinsicht auf technische Verfahren, Dienstleistungen und Produkte in Bezug auf Herausforderungen der Nachhaltigkeit bzw. deren integrative Vermittlung in den verschiedenen Berufen dar. Sie enthalten Anregungen und Hinweise ohne Anspruch auf Vollständigkeit.

Mit Lesen dieses Textes sind Sie als Ausbilder:innen und Berufsschullehrkräfte eingeladen, eigene Anregungen in Bezug auf die dann jeweils aktuellen Entwicklungen in ihren Unterricht einzubringen. Als Anregungen dient diesbezüglich z.B. folgende hier allgemein formulierte Aufgabenstellung (analog zu IP, Tabelle 1), die Sie in Ihren Unterricht aufnehmen können:

Recherchieren Sie (ggf. jeweils alternativ:) Methoden, Verfahren, Materialien, Konstruktionen, Produkte oder Dienstleistungen, die den aktuellen Stand der (technischen) Entwicklung darstellen und die in Hinblick auf die Aspekte der Nachhaltigkeit (ökologisch, sozial-kulturell und/oder ökonomisch) bessere Wirkungen und/oder weniger negative Wirkungen erzielen als die Ihnen bekannten, eingeführten und „bewährten“ Ansätze.

2. Glossar

- AO Ausbildungsordnung

- BNE Bildung für nachhaltige Entwicklung
- BBNE Berufliche Bildung für nachhaltige Entwicklung
- CO₂-Äq Kohlendioxid-Äquivalente
- FS Foliensammlung mit Beispielen für Zielkonflikte
- HGM Hintergrundmaterial (wissenschaftliches Begleitmaterial)
- IP Impulspapier (didaktisches Begleitmaterial)
- RLP Rahmenlehrplan
- SBBP Standardberufsbildposition
- SDG Sustainable Development Goals
- THG Treibhausgas bzw. CO₂-Äquivalente (CO₂-Äq)

3. Quellenverzeichnis

- BGR – Bundesanstalt und Geowissenschaften und Rohstoffe 2020: Deutschland – Rohstoffsituation 2020. online:
https://www.bgr.bund.de/DE/Themen/Min_rohstoffe/Downloads/rohsit-2020.pdf?__blob=publicationFile&v=4
- BIBB – Bundesinstitut für Berufsbildung (Hrsg.) (2015):
Fertigungsmechaniker/Fertigungsmechanikerin. Umsetzungshilfen und Praxistipps. Gütersloh: W. Bertelsmann Verlag.
<https://www.bibb.de/dienst/publikationen/de/download/7882>
- BIBB Bundesinstitut für berufliche Bildung (o.J.): Nachhaltigkeit in der Ausbildung. Online: www.bibb.de/de/142299.php
- BIBB Bundesinstitut für berufliche Bildung (2021): Vier sind die Zukunft. Online: www.bibb.de/de/pressemitteilung_139814.php
- BMBF Bundesministerium für Bildung und Forschung (2022): Digitalisierung und Nachhaltigkeit – was müssen alle Auszubildenden lernen? Online:
www.bmbf.de/bmbf/de/bildung/berufliche-bildung/rahmenbedingungen-und-gesetzliche-grundlagen/gestaltung-von-aus-und-fortbildungsordnungen/digitalisierung-und-nachhaltigkeit/digitalisierung-und-nachhaltigkeit
- BMJ – Bundesministeriums der Justiz (o.J.): "Verordnung über die Berufsausbildung zum Fertigungsmechaniker und zur Fertigungsmechanikerin vom 2. April 2013 (BGBl. I S. 648)",
www.gesetze-im-internet.de/fertigungsmechausbv/BJNR064800013.html
- Bundesregierung (o.J.): Globale Nachhaltigkeitsstrategie – Nachhaltigkeitsziele verständlich erklärt. Online:
www.bundesregierung.de/breg-de/themen/nachhaltigkeitspolitik/nachhaltigkeitsziele-verstaendlich-erklaert-232174

- City of Amsterdam (2020): Amsterdam Circular 2020-2025 Strategy. Online: https://assets.amsterdam.nl/publish/pages/867635/amsterdam-circular-2020-2025_strategy.pdf
- Destatis Statistisches Bundesamt (2022): Indikatoren der UN-Nachhaltigkeitsziele. Online: <http://sdg-indikatoren.de/>
- Europäische Kommission (2020): Widerstandsfähigkeit der EU bei kritischen Rohstoffen: Einen Pfad hin zu größerer Sicherheit und Nachhaltigkeit abstecken, Online: <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/DE/TXT/PDF/?uri=CELEX:52020DC0474&from=EN>
- ICSG – International Copper Study Group (2021): Copper Bulletin October 2021. Nr. 28, Vol. 10
- IHK – Industrie- und Handelskammer Düsseldorf (o.J.): Fachkraft für Metalltechnik. Ausbildungsrahmenplan. Zu vermittelnde Fähigkeiten und Kenntnisse. <https://www.ihk.de/blueprint/servlet/resource/blob/4571066/d1a551f72f2e179e6491eda038b59b37/fk-metalltechnik-raahmenplan-data.pdf>
- IPT – Fraunhofer-Institut für Produktionstechnologie IPT (o.J.): Werkzeugbau. Online: <https://www.ipt.fraunhofer.de/de/branchen/werkzeugbau.html>
- KMK (2013): Rahmenlehrplan für den Ausbildungsberuf Fachkraft für Metalltechnik (Beschluss der Kultusministerkonferenz vom 22.03.2013), <https://www.kmk.org/fileadmin/pdf/Bildung/BeruflicheBildung/rlp/FachkraftMetalltechnik13-03-22-E.pdf>
- KMK/BMZ Kultusministerkonferenz / Bundesministerium für wirtschaftliche Zusammenarbeit und Entwicklung (2015): Orientierungsrahmen für den Lernbereich Globale Entwicklung. Online: www.kmk.org/fileadmin/veroeffentlichungen_beschluesse/2015/2015_06_00-Orientierungsrahmen-Globale-Entwicklung.pdf
- KMK (2021): Kompetenzorientiertes Qualifikationsprofil für den Unterricht der Berufsschule im Bereich Wirtschafts- und Sozialkunde gewerblich-technischer Ausbildungsberufe https://www.kmk.org/fileadmin/Dateien/veroeffentlichungen_beschluesse/2021/2021_06_17-Berufsschule-Unterricht-Wirtschafts-Sozialkunde.pdf
- Ministerium für Schule und Bildung des Landes Nordrhein-Westfalen (Hrsg.) (2021): Lehrplan für das Berufskolleg in Nordrhein-Westfalen. Fachkraft für Metalltechnik. Fachklassen des dualen Systems der Berufsausbildung. https://www.berufsbildung.nrw.de/cms/upload/_lehrplaene/a/fk-metalltechnik_lp2021.pdf
- UNEP – United Nations Environment Programme (2021): The use of natural resources in economy. New York und Nairobi

- VDI-Nachrichten (2022): Excellence in Production. Der beste Werkzeugbau 2022: Stepper holt zum zweiten Mal den Gesamtsieg. 27. Okt 2022, von Martin Ciupek. Online: <https://www.vdi-nachrichten.com/technik/produktion/der-beste-werkzeugbau-2022-stepper-holt-zum-zweiten-mal-den-gesamtsieg/>
- Vetter, Reinhard; Walter Escherich, Andreas Stephan, Falko Wieneke, Ludwig Reißler, Stefan Oesterle, Eckhard Ignatowitz, Jürgen Burmester, Hans Dilger (2023): Fachkunde Metall (59. Auflage). Verlag Europa-Lehrmittel, Haan-Gruiten. <https://www.europa-lehrmittel.de/leseprobe/10129-59.pdf>
- WBA – Aachener Werkzeugbau Akademie GmbH (o.J.): Aachener Werkzeugbau Akademie. Aachen. Online: <https://werkzeugbau-akademie.de/>
- WK-intern (2021): Kupferpreis auf Höhenflug – Der Kupferpreis ist über die 10.000 US-Dollar-Marke gestiegen. In: Windkraft-Journal, 22.10.2021. Online: <https://www.windkraft-journal.de/2021/10/22/windanlagen-und-solaranlagen-pro-megawatt-werden-zirka-8-000-kilogramm-kupfer-verbraucht/168089>

4. Tabelle 1 – Die Standardberufsbildposition “Umweltschutz und Nachhaltigkeit”

Standardberufsbildposition	Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten	Bezüge zur Nachhaltigkeit	Mögliche Aufgabenstellungen im Rahmen von 3e “Vorschläge für nachhaltiges Handeln entwickeln”	SDG
3a - Gesellschaft-Rohstoffe	<ul style="list-style-type: none"> • Gesellschaftliche Rahmenbedingungen für nachhaltige Entwicklung kennen und deren Relevanz für die Tätigkeit als Fachkraft Metalltechnik einschätzen lernen 	<ul style="list-style-type: none"> • Grenzen des Wachstums reflektieren • Übernutzung lebenswichtiger Elemente der Biosphäre erkennen • Informieren über existenzbedrohende Umweltverschmutzung und -belastung („Planetare Grenzen“, „Save Operating Space“) • Bis 2030 die nachhaltige Bewirtschaftung und effiziente Nutzung der natürlichen Ressourcen erreichen • Die Unternehmen, insbesondere große und transnationale Unternehmen, dazu ermutigen, nachhaltige Verfahren einzuführen und in ihre Berichterstattung Nachhaltigkeitsinformationen aufzunehmen 	<ul style="list-style-type: none"> • Beschreiben und ausführen der Begrenztheit und Übernutzung von Materialien und Rohstoffe • Einordnen und Einschätzen der im Betrieb häufig eingesetzten Rohstoffe und Materialien hinsichtlich ihrer Verfügbarkeit • Identifizieren und erläutern gesundheits- und umweltschädlicher Materialien und Werk-/Wertstoffe • Identifizieren und erklären der Nutzung alternativer Materialien und Werk-/Wertstoffe • Ermitteln von Alternativen der im Betrieb häufig eingesetzten Rohstoffe und Materialien 	SDG 12
3a - Gesellschaft - soziale Verantwortung	<ul style="list-style-type: none"> • Voraussetzungen industrieller Produktion wissen und insb. nachhaltige Gestaltbarkeit von Lieferketten erkennen 	<ul style="list-style-type: none"> • Transparenz über die Wertschöpfungs- und Lieferketten des Unternehmens herstellen • menschenwürdige Arbeit im Rahmen der Lieferkette ermöglichen • Ökologische und soziale Auswirkungen der 	<ul style="list-style-type: none"> • Beschreiben warum es das Lieferkettensorgfaltsgesetz gibt und in welcher Form eine Fachkraft Metalltechnik damit in Berührung kommt • Darstellung der Zusammenhänge von internationalen Arbeitsrechtsstandards (ILO) und Stationen der Lieferketten verwendeter Produkte (z.B. Bauteile oder Normteile) • Weltkarte der Rohstoff-Extraktionsgebiete mit der Lieferkette der im Betrieb eingesetzter Rohstoffe in 	SDG 8 SDG 16 SDG 17

		Rohstoffextraktion	Beziehung setzen können <ul style="list-style-type: none"> • Ausgewählte Produkte bzw. Dienstleistungen der Fachkraft Metalltechnik als Teil eines globalen Netzwerkes darstellen • Sorgfaltspflichten von Unternehmen anhand eines Beispiels in Bezug zu sozialen Aspekten der Nachhaltigkeit benennen und auf Produkte anwenden: <ul style="list-style-type: none"> • Bezug des Lieferkettensorgfaltsgesetz zum eigenen Betrieb beschreiben können • Die eigenen Tätigkeiten im Beruf unter Beachtung der Nachhaltigkeit in Bezug zu den globalen Wertschöpfungsketten und dem Lieferkettensorgfaltspflichtengesetz in Verbindung setzen können 	
3a - Gesellschaft - Gesundheit	<ul style="list-style-type: none"> • Identifizieren und erläutern gesundheitsschädlicher Materialien und Werk-/Wertstoffe im Arbeitsprozess sowie für Gesellschaft 	<ul style="list-style-type: none"> • Bis 2020 einen umweltverträglichen Umgang mit Chemikalien und allen Abfällen während ihres gesamten Lebenszyklus in Übereinstimmung mit den vereinbarten internationalen Rahmenregelungen erreichen und ihre Freisetzung in Luft, Wasser und Boden erheblich verringern, um ihre nachteiligen Auswirkungen auf die menschliche Gesundheit und die Umwelt auf ein Mindestmaß zu beschränken • Bis 2030 die Zahl der Todesfälle und Erkrankungen aufgrund gefährlicher Chemikalien und der Verschmutzung und Verunreinigung von Luft, Wasser und Boden erheblich verringern 	<ul style="list-style-type: none"> • Ermitteln von nachhaltigen Alternativen zu den im Betrieb häufig eingesetzten Chemikalien und Materialien (weniger schädlich, umweltfreundliche Herstellung und Entsorgung, Herstellung unter hohen Standards) 	SDG 3
3a – Gesellschaft - Kommunikation	<ul style="list-style-type: none"> • Kulturelle, soziale und körperliche Diversität der Menschen (physisch und kulturell) international und lokal in wertschätzender Gesprächsführung berücksichtigen • Digitale Übersetzung anwenden können 	<ul style="list-style-type: none"> • Diversität und Gleichheit aller Menschen anerkennen 	<ul style="list-style-type: none"> • Mit einem Mitschüler/einer Mitschülerin mit unterschiedlicher kultureller Identität eine Arbeitsaufgabe besprechen und einander wertschätzend Feedback geben (Diversität achten) • Mit Mitschüler:innen mit besonderen kommunikativen Fähigkeiten (Sprachfähigkeiten/ geistigen Fähigkeiten) eine 	SDG 5 SDG 7

	<ul style="list-style-type: none"> • im virtuellen Raum zusammenarbeiten 		<p>Arbeitsaufgabe besprechen und einander Feedback geben (Inklusion praktisch üben)</p> <ul style="list-style-type: none"> • digitale Übersetzungssoftware zur Kommunikation in einer Fremdsprache erproben, Vor- und Nachteile ermitteln und Ergebnisse im Team präsentieren 	
3a – Gesellschaft - Arbeit	<ul style="list-style-type: none"> • 	<ul style="list-style-type: none"> • Die Arbeitsrechte schützen und sichere Arbeitsumgebungen für alle Arbeitnehmer, einschließlich der Wanderarbeitnehmer, insbesondere der Wanderarbeitnehmerinnen, und der Menschen in prekären Beschäftigungsverhältnissen, fördern 	<ul style="list-style-type: none"> • Nutzen und anwenden der arbeitsrechtlichen Regelungen sowie der Vorgaben zur Arbeitssicherheit 	SDG 8
3a – Gesellschaft - Klimaschutz	<ul style="list-style-type: none"> • Erkennen, welche klimaschädlichen Emissionen mit dem Einsatz wesentlicher Rohstoffe und der Nutzung wesentlicher Fertigungsverfahren verbunden sind. 	<ul style="list-style-type: none"> • Die Aufklärung und Sensibilisierung sowie die personellen und institutionellen Kapazitäten im Bereich der Abschwächung des Klimawandels, der Klimaanpassung, der Reduzierung der Klimaauswirkungen sowie der Frühwarnung verbessern 	<ul style="list-style-type: none"> • Checkliste möglicher Klimabelastungen von Anlagen und Werkzeugen erstellen • Klimafreundliche Alternativen recherchieren und betriebsbezogen erörtern (Anschlussfähigkeit, Umsetzungskonzept) 	SDG 13
3a – Gesellschaft - Umweltmanagement	<ul style="list-style-type: none"> • Relevante nationale und internationale Leitlinien und Gütesiegel kennen • Monitoring der Energieverbräuche und Nutzungszeiten von Antrieben und Maschinen im Betrieb in Verbindung zu Nachhaltigkeitszielen kennen • Materialbedarfe und Lebensdauer von Maschinen und Antrieben hinsichtlich der Ressourceneffizienz dokumentieren können 	<ul style="list-style-type: none"> • Monitoring und Berichtsverfahren • Die Ziele der Nachhaltigkeit durch konkretes Analysieren und Handeln im Betrieb verfolgen • Nachhaltigkeits-Leitfäden lokal und global 	<ul style="list-style-type: none"> • Ermitteln von Güte-, Qualitäts- und Nachhaltigkeitsiegeln, die bei der Auswahl und dem Einsatz von Rohstoffen und Materialien in der Produktion helfen, Umweltbelastungen zu vermeiden • Diskussion über Vorteile eines strukturierten Umweltmanagements • Einsatz und Analyse digitaler Sensorik zur Dokumentation, Monitoring, Störungsanalyse • Monitoring der Nutzungs- und Stand-By-Zeiten von Maschinen und Kommunikationsgeräten mit dem Ziel der Energieeinsparung 	SDG 9 SDG 12
3b – Gesellschaft - Energie	<ul style="list-style-type: none"> • Über effektiven Einsatz von verschiedenen Energieformen in den verschiedenen Planungen, 	<ul style="list-style-type: none"> • Zugang zu bezahlbarer, verlässlicher, nachhaltiger und moderner Energie für alle sichern 	<ul style="list-style-type: none"> • Untersuchung der Produktionsprozesse auf vermeidbare Energieverluste: Gibt es Prozesswärme, die nutzbar gemacht werden kann? Ist eine Wärmerückgewinnung installiert und 	SDG 7 SDG 13

	Arbeitsabläufen und Produktionsphasen berichten und ausführen können.	<ul style="list-style-type: none"> • Bis 2030 den allgemeinen Zugang zu bezahlbaren, verlässlichen und modernen Energiedienstleistungen sichern • Bis 2030 den Anteil erneuerbarer Energie am globalen Energiemix deutlich erhöhen • Bis 2030 die weltweite Steigerungsrate der Energieeffizienz verdoppeln 	<p>ließe sich eine solche gegebenenfalls installieren?</p> <ul style="list-style-type: none"> • Datenlogger zur kontinuierlichen Messung des Stromverbrauchs an elektrischen Antrieben, Produktionsmaschinen und digitalen Kommunikationsgeräten im Betrieb einsetzen, Ergebnisse in Bezug zu Energieeinsparpotenzial auswerten • Stromverbrauch in Bezug zu variablen Einstellungsmöglichkeiten von Geräten und Werkzeugen messen und das Einsparpotential diskutieren 	
3d - Gesellschaft - Abfallvermeidung	<ul style="list-style-type: none"> • Identifizieren und Beschreiben von Notwendigkeit sowie Möglichkeiten und Ansatzpunkten für materielle Einsparpotenziale und Vermeidung von Abfällen. • Möglichkeiten für Kreislaufwirtschaft benennen. • Identifizieren und erläutern gesundheits- und umweltschädlicher Materialien und Werk-/Wertstoffe • Identifizieren und erklären der Nutzung alternativer Materialien und Werk-/Wertstoffe 	<ul style="list-style-type: none"> • Bis 2030 das Abfallaufkommen durch Vermeidung, Verminderung, Wiederverwertung und Wiederverwendung deutlich verringern • Bis 2030 die Infrastruktur modernisieren und die Industrien nachrüsten, um sie nachhaltig zu machen, mit effizienteren Ressourceneinsatz und unter vermehrter Nutzung sauberer und umweltverträglicher Technologien und Industrieprozesse, wobei alle Länder Maßnahmen entsprechend ihren jeweiligen Kapazitäten ergreifen 	<ul style="list-style-type: none"> • Eine Übersicht über Stoffströme im Betrieb erstellen und mit anderen Berufsschülern und Berufsschülerinnen diskutieren • Maßnahmen zur Optimierung des Materialeinsatzes entwickeln und diskutieren • Entwicklung von Maßnahmen zur wieder- und Weiterverwendung von fehlerhaften Produkten • Bei Bestellverfahren die Möglichkeit von Mehrwegsystemen und PSS (Product-Service-Systemen) identifizieren • Berührungspunkte des Betriebes mit dem Kreislaufwirtschafts- und Abfallrecht ermitteln und diskutieren 	SDG 8 SDG 9 SDG 12 SDG 17
3f - Gesellschaft - Nachhaltigkeit kommunizieren	<ul style="list-style-type: none"> • Oben genannte Kenntnisse den jeweiligen Zielgruppen (Kolleginnen und Kollegen, Vorgesetzten, Auszubildenden und anderen) mitteilen und erklären können 	<ul style="list-style-type: none"> • Hochwertige Bildung für Nachhaltigkeit im Sinne der Positionen 3a, 3b und 3d • Frauen und Männer zu Bildung • Qualifikation Jugendlicher und Erwachsener • gleichberechtigter Zugang zu allen Bildungs- und Ausbildungsebenen • Bildung für nachhaltige Entwicklung • Nachhaltigkeitskommunikation 	<ul style="list-style-type: none"> • Oben genannte Aufgabenstellungen im Betrieb und in der Berufsschule beispielhaft umsetzen • Bis 2030 den gleichberechtigten Zugang aller Frauen und Männer zu einer erschwinglichen und hochwertigen fachlichen, beruflichen und tertiären Bildung einschließlich universitärer Bildung gewährleisten • Bis 2030 geschlechtsspezifische Disparitäten in der Bildung beseitigen und den gleichberechtigten Zugang der Schwachen in der Gesellschaft, namentlich von Menschen mit Behinderungen, Angehörigen indigener Völker und Kindern in prekären Situationen, zu allen Bildungs- und 	SDG 4

			<p>Ausbildungsebenen gewährleisten</p> <ul style="list-style-type: none">• Bis 2030 sicherstellen, dass alle Lernenden die notwendigen Kenntnisse und Qualifikationen zur Förderung nachhaltiger Entwicklung erwerben, unter anderem durch Bildung für nachhaltige Entwicklung und nachhaltige Lebensweisen, Menschenrechte, Geschlechtergleichstellung, eine Kultur des Friedens	
--	--	--	---	--

5. Tabelle 2: Berufsbildpositionen und Lernfelder mit Bezug zur Nachhaltigkeit

Ausbildungsberufsbildposition gemäß § 4 Abschnitt A (Nr. 1-5), B (Nr. 1-4), C (Nr. 1-5), D (Nr. 1-4), E (Nr. 1-4), F (Nr. 5-7) der AO / Lernfeld	Fertigkeiten, Kenntnisse und Fähigkeiten gemäß Ausbildungsrahmenplan	Beispielhafte Bezüge zur Nachhaltigkeit	Standardberufsbildposition
<p>Herstellen von Bauteilen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt A Nummer 1)</p> <p>Lernfelder: 1, 2</p>	<p>a) Werk- und Hilfsstoffe ihrer Verwendung nach unterscheiden, einsetzen und entsorgen b) Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen c) Werkzeuge und Spannzeuge auswählen, Werkstücke ausrichten und spannen d) Werkstücke durch manuelle und maschinelle Fertigungsverfahren herstellen e) Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen</p> <p><i>Lernfeld 1: Bauelemente mit handgeführten Werkzeugen fertigen</i> <i>Lernfeld 2: Bauelemente mit Maschinen fertigen</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Bei der Auswahl und Herstellung von Bauteilen und Baugruppen auf Ressourcenschutz und die Nachhaltigkeit von Werkstoffen und Werkzeugen achten, z.B. durch Einsparung von Energie und Materialien in einzelnen Arbeitsschritten, oder auch deren Ersatz durch regenerative Energie oder umweltschonende Materialien • Insbesondere bei Baugruppen auf der Weiterverwendbarkeit der Bauteile Wert legen. 	<p>3a - Gesellschaft - Umweltmanagement 3d - Gesellschaft - Abfallvermeidung</p> <p>SDG 12</p>
<p>Warten von Betriebsmitteln (§ 4 Absatz 2 Abschnitt A Nummer 2)</p> <p>Lernfeld: 4</p>	<p>a) Bestimmungen und Sicherheitsregeln beim Arbeiten mit elektrischen Anlagen, Geräten und Betriebsmitteln beachten b) Betriebsmittel auf mechanische Beschädigungen sichtprüfen, instand setzen und die Instandsetzung veranlassen c) Betriebsstoffe auswählen, anwenden und entsorgen d) Betriebsmittel inspizieren, pflegen, warten und die Durchführung dokumentieren</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Betriebsmittel und Betriebsstoffe auswählen und nutzen, die ökologisch unbedenklich und nachhaltig sind 	<p>3a - Gesellschaft - Rohstoffe</p> <p>SDG 12</p>

	<i>Lernfeld 4: Technische Systeme instand halten</i>		
<p>Steuerungstechnik (§ 4 Absatz 2 Abschnitt A Nummer 3)</p> <p><i>Lernfeld: 4</i></p>	<p>a) <i>Regelungs- und Steuerungssysteme in ihrer Funktion unterscheiden</i></p> <p>b) <i>Steuerungstechnik anwenden</i></p> <p>c) <i>Regelungs- und Steuerungskomponenten überwachen</i></p> <p>d) <i>bei Störungen erste Maßnahmen einleiten</i></p> <p><i>Lernfeld 4: Technische Systeme instand halten</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Bei der Anwendung steuerungstechnischer Unterlagen relevante Gesichtspunkte der Nachhaltigkeit berücksichtigen, wie Einsparung von Energie und Materialien in einzelnen Arbeitsschritten, oder auch deren Ersatz durch regenerative Energie oder umweltschonende Materialien • Kritisch reflektieren und einschätzen lernen, welche Elemente der angewendeten Steuerungstechniken in Bezug auf Nachhaltigkeit optimiert werden können (Recherche nach sinnvollen Alternativen) 	<p>3a - Gesellschaft - Umweltmanagement</p> <p>SDG 9 SDG 12</p>
<p>Anschlagen, Sichern und Transportieren (§ 4 Absatz 2 Abschnitt A Nummer 4)</p> <p><i>Lernfeld: 3</i></p>	<p>a) Transport-, Anschlagmittel und Hebezeuge unter Berücksichtigung einschlägiger Vorschriften auswählen, anwenden oder deren Einsatz veranlassen</p> <p>b) Transportgut absetzen, lagern und sichern</p> <p><i>Lernfeld 3: Baugruppen herstellen und montieren</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Energiesparende Möglichkeiten dieser Tätigkeiten suchen und ihren betrieblichen Einsatz abschätzen 	<p>3a - Gesellschaft - Umweltmanagement</p> <p>3b - Gesellschaft - Energie</p> <p>SDG 7</p>
<p>Montieren und Demontieren von Bauteilen und Baugruppen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt A Nummer 5)</p> <p><i>Lernfeld: 3</i></p>	<p>a) Bauteile und Baugruppen identifizieren und unter Beachtung ihrer Funktion nach technischen Unterlagen zur Montage und Demontage prüfen und vorbereiten</p> <p>b) Bauteile und Baugruppen nach technischen Unterlagen montieren und demontieren</p> <p>c) lösbare Verbindungen, insbesondere Schraubverbindungen, unter Berücksichtigung der Montagerichtlinien herstellen</p> <p>d) nichtlösbare Verbindungen, insbesondere durch Kleben, Nieten oder Schweißen, herstellen</p> <p><i>Lernfeld 3: Baugruppen herstellen und montieren</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Vor allem Verbindungstechniken anwenden (z.B. Verschrauben, Einpressen, Kleben oder Schweißen), die die weitere Nutzung von Bauteilen (Recycling, Kreislaufwirtschaft) ermöglichen und erleichtern. 	<p>3a - Gesellschaft - Umweltmanagement</p> <p>3d - Gesellschaft - Abfallvermeidung</p> <p>SDG 12</p>
<p>Planen und Vorbereiten von Montage- und</p>	<p>a) auftragsbezogene Unterlagen beschaffen und auf Vollständigkeit überprüfen</p> <p>b) Schalt- und Funktionspläne verschiedener Systeme</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Einschätzen und Abwägen der Systeme hinsichtlich Ressourcen- und insb. bezüglich Energieaufwand; bei Bedarf und nach Möglichkeit die umweltfreundlichsten Varianten 	<p>3a - Gesellschaft - Umweltmanagement</p>

<p>Demontageprozesse (§ 4 Absatz 2 Abschnitt B Nummer 1)</p> <p>Lernfeld: 6</p>	<p>anwenden c) Material entsprechend dem Montageprozess vorbereiten und bereitstellen</p> <p><i>Lernfeld 6: Bauelemente und Baugruppen montieren und demontieren</i></p>	<p>nutzen</p>	<p>3b - Gesellschaft - Energie</p> <p>SDG 9 SDG 12</p>
<p>Montieren und Demontieren von Bauteilen und Baugruppen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt B Nummer 2)</p> <p>Lernfeld: 6</p>	<p>a) Bauteile und Baugruppen unter Beachtung der Maß-, Form- und Lagetoleranzen funktionsgerecht ausrichten, fixieren und sichern b) Montagewerkzeuge, insbesondere Drehmomentschlüssel, und Montagehilfsmittel einstellen und handhaben c) Bauteile und Baugruppen lage- und funktionsgerecht sowie unter Beachtung der Teilefolge montieren und demontieren d) elektrische und elektronische Bauteile und Baugruppen unter Beachtung der Sicherheitsvorschriften montieren e) Funktionen an Baugruppen einstellen und prüfen f) Baugruppen übergeben und Funktionen erläutern</p> <p><i>Lernfeld 6: Bauelemente und Baugruppen montieren und demontieren</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> Einschätzen und Abwägen der Bauteile und Baugruppen hinsichtlich Ressourcen- und insb. bezüglich Energieaufwand; bei Bedarf und nach Möglichkeit die umweltfreundlichsten Varianten nutzen Dokumentieren der Erfahrungen und Erkenntnisse zwecks Optimierung auch für Kolleginnen und Kollegen 	<p>3a - Gesellschaft - Umweltmanagement 3b - Gesellschaft - Energie</p> <p>SDG 9 SDG 12</p>
<p>Herstellen von Verbindungen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt B Nummer 3)</p> <p>Lernfeld: 5</p>	<p>a) nichtlösbare Verbindungen, insbesondere durch Nieten, Löten und Kleben, auch aus unterschiedlichen Werkstoffen unter Berücksichtigung der Werkstoffverträglichkeit herstellen b) lösbare Verbindungen sichern, Stift-, Klemm- und Steckverbindungen unter Berücksichtigung der Montagerichtlinien, der Werkstoffverträglichkeit und der Toleranz herstellen</p> <p><i>Lernfeld 5: Baugruppen herstellen</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> Sowohl bei lösbaren als auch nichtlösbaren Verbindungen vorzeitig prüfen, welche Technik besonders umwelt- und klimafreundlich einzuschätzen ist 	<p>3a - Gesellschaft - Umweltmanagement</p> <p>SDG 12</p>
<p>Überwachen und Optimieren von Montage- und Demontageprozess</p>	<p>a) Materialfluss im eigenen Arbeitsbereich sicherstellen, Störungen erkennen und Maßnahmen zu deren Beseitigung ergreifen b) Montage- und Demontageschritte überprüfen und</p>	<ul style="list-style-type: none"> Einschätzen und Abwägen der Bauteile und Baugruppen hinsichtlich Ressourcen- und insb. bezüglich Energieaufwand; bei Bedarf und nach Möglichkeit die umweltfreundlichsten Varianten für Montage und Demontage nutzen 	<p>3a - Gesellschaft - Kommunikation 3a - Gesellschaft - Umweltmanagement</p>

<p>en (§ 4 Absatz 2 Abschnitt B Nummer 4)</p> <p><i>Lernfeld: 7</i></p>	<p>optimieren c) Fehler im Montage- und Demontageprozess erkennen, Ursachen ermitteln, beheben und dokumentieren</p> <p><i>Lernfeld 7: Automatisierte Anlagen in Betrieb nehmen, bedienen und überwachen</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Dokumentieren der Erfahrungen und Erkenntnisse zwecks Optimierung auch für Kolleginnen und Kollegen 	<p>nt</p> <p>SDG 9 SDG 12</p>
<p>Planen und Vorbereiten von Montage- und Demontageprozessen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt C Nummer 1)</p> <p><i>Lernfeld: 8</i></p>	<p>a) Bearbeitungsverfahren unter Berücksichtigung der Werkstoffe auswählen b) Werkzeuge und Maschinen, insbesondere unter Berücksichtigung des Werkstoffes, auswählen und einrichten c) Fügebauteile entsprechend den Fügeverfahren vorbereiten</p> <p><i>Lernfeld 8: Montagearbeiten vor- und nachbereiten</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Einschätzen und Abwägen der Bauteile und Baugruppen hinsichtlich Ressourcen- und insb. bezüglich Energieaufwand; bei Bedarf und nach Möglichkeit die umweltfreundlichsten Varianten für Montage und Demontage nutzen • Dokumentieren der Erfahrungen und Erkenntnisse zwecks Optimierung auch für Kolleginnen und Kollegen 	<p>3a - Gesellschaft - Umweltmanagement</p> <p>SDG 9 SDG 12</p>
<p>Montieren und Demontieren von Metallkonstruktionen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt C Nummer 2)</p> <p><i>Lernfeld: 7</i></p>	<p>a) Bauteile und Baugruppen demontieren und hinsichtlich Lage und Funktionszuordnung kennzeichnen b) Montageplatz und Baugruppen gegen Unfallgefahren sichern, Sicherheitseinrichtungen überprüfen c) Metallkonstruktionen unter Berücksichtigung der Werkstoffkombinationen nach Vorgaben befestigen d) Bauteile und Baugruppen unter Beachtung der Maßtoleranzen passen sowie durch Messen, Lehren und Sichtprüfungen funktionsgerecht ausrichten und Lage sichern e) Baugruppen übergeben und Funktionen erläutern</p> <p><i>Lernfeld 7: Metallkonstruktionen montieren und demontieren</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Einschätzen und Abwägen der Bauteile und Baugruppen hinsichtlich Ressourcen- und insb. bezüglich Energieaufwand; bei Bedarf und nach Möglichkeit die umweltfreundlichsten und gesundheitlich unbedenklichsten Varianten für Montage und Demontage nutzen • Dokumentieren der Erfahrungen und Erkenntnisse zwecks Optimierung auch für Kolleginnen und Kollegen 	<p>3a - Gesellschaft - Gesundheit</p> <p>SDG 9 SDG 12</p>
<p>Trennen und Umformen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt C Nummer 3)</p> <p><i>Lernfeld: 7</i></p>	<p>a) Bleche, Rohre oder Profile nach Zeichnungen und Schablonen vorrichten b) Bleche, Rohre oder Profile handgeführt, maschinell und thermisch umformen und trennen c) Hilfswerkzeuge nach Verwendungszweck auswählen und anwenden d) Schnittflächen- und Oberflächengüte beurteilen e) Fehler feststellen, beheben und Maßnahmen zu ihrer</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Beim Trennen und Umformen von Blechen, Rohren oder Profilen auf Ressourcenschutz und die Nachhaltigkeit von Werkstoffen und Werkzeugen achten. • Auf die Weiterverwendbarkeit der Bleche, Rohre oder Profile Wert legen. 	<p>3a - Gesellschaft - Rohstoffe</p> <p>SDG 12</p>

	Vermeidung einleiten <i>Lernfeld 7: Metallkonstruktionen montieren und demontieren</i>		
Fügen von Bauteilen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt C Nummer 4) <i>Lernfeld: 7</i>	a) Hilfskonstruktionen, Vorrichtungen und Schablonen anwenden b) Schweißnähte thermisch vorbereiten und nachbehandeln c) Bauteile und Baugruppen nach technischen Unterlagen fügen d) Bauteile, insbesondere durch Schmelzschweißverfahren, entsprechend den Normen und Vorschriften fügen e) Metallkonstruktionen, insbesondere durch Schrauben, Löten und Nieten, verbinden f) Schweiß- und Lötverbindungen sichtprüfen <i>Lernfeld 7: Metallkonstruktionen montieren und demontieren</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Bei Fügen von Bauteilen auf Ressourcenschutz und die Nachhaltigkeit von Werkstoffen und Werkzeugen achten, z.B. durch Einsparung von Energie und Materialien in einzelnen Arbeitsschritten, oder auch deren Ersatz durch regenerative Energie oder umweltschonende Materialien. • Auf die Weiterverwendbarkeit der Bauteile Wert legen. 	3a - Gesellschaft-Rohstoffe SDG 9 SDG 12
Aufbereiten und Schützen von Oberflächen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt C Nummer 5) <i>Kein Lernfeld</i>	a) Oberflächen für das Auftragen von Konservierungs-, Korrosionsschutz- und Beschichtungsmitteln vorbereiten b) Konservierungs-, Korrosionsschutz-, Beschichtungs- und Dämmmittel unter Beachtung der Verarbeitungsvorschriften auftragen und prüfen <i>Lernfeld 8: Korrosionsschutzmaßnahmen kennen sowie Korrosionsschutz-, Konservierungs-, Beschichtungs- und Dämmmittel) unterscheiden und entsprechend der Korrosionsgefährdung auswählen. Bauteile geeignete Korrosionsschutzmaßnahmen auswählen und die Oberflächen mechanisch, thermisch und chemisch vorbereiten.</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Bei der Anwendung von Konservierungs-, Korrosionsschutz-, Beschichtungs- und Dämmmitteln vorzeitig prüfen, welche Technik besonders umwelt- und klimafreundlich einzuschätzen ist 	3a - Gesellschaft - Umweltmanagement SDG 12
Planen von Fertigungsprozessen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt D Nummer 1) <i>Lernfeld: 5</i>	a) auftragsbezogene Unterlagen beschaffen und auf Vollständigkeit prüfen b) Werkzeugmaschine nach Werkstückanforderung auswählen c) Werkzeuge und Schneidstoffe unter Beachtung der Fertigungsverfahren, des zu bearbeitenden Werkstoffes, der Bearbeitungsstabilität und der Werkstückgeometrie festlegen d) Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstück,	<ul style="list-style-type: none"> • Bei der Planung von Fertigungsprozessen sowie der erforderlichen Hilfsmittel vorzeitig prüfen, welche besonders umwelt- und klimafreundlich einzuschätzen sind 	3a - Gesellschaft-Rohstoffe SDG 9 SDG 12

	<p>Werkstoff, Werkzeug und Schneidstoff festlegen e) CNC-Programme mit Standardwegbefehlen erstellen und optimieren <i>Lernfeld 5: Planen von Fertigungsprozessen; Lösungsvorschläge vergleichen und unter Betrachtung fertigungstechnischer, wirtschaftlicher und ökologischer Gesichtspunkte auswählen</i></p>		
<p>Einrichten von Werkzeugmaschinen und Fertigungssystemen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt D Nummer 2) <i>Lernfeld: 6</i></p>	<p>a) Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren und ausrichten b) Werkzeugspannmittel vorbereiten und Werkzeuge spannen c) Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern d) Fertigungsparameter einstellen und eingeben e) Einrichtungen für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten f) Schutzeinrichtungen montieren und Funktionsfähigkeit überprüfen g) Testlauf durchführen und beurteilen <i>Lernfeld 6: Werkzeugmaschinen warten und inspizieren</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Beim Einrichten von Werkzeugmaschinen und Fertigungssystemen vorzeitig prüfen, welche besonders umwelt- und klimafreundlich einzuschätzen sind • Auswahl der einzusetzenden Werkzeugmaschinen und Hilfs- und Betriebsstoffe hinsichtlich umweltbezogener und energiesparender Qualitäten. 	<p>3a - Gesellschaft - Umweltmanagement SDG 9 SDG 12</p>
<p>Herstellen von Werkstücken (§ 4 Absatz 2 Abschnitt D Nummer 3) <i>Lernfeld: 5</i></p>	<p>a) Werkstücke unter Berücksichtigung der Form und der Werkstoffeigenschaften ausrichten und spannen b) Werkstücke aus verschiedenen Werkstoffen mit spanabhebenden Fertigungsverfahren nach technischen Unterlagen unter Beachtung wirtschaftlicher Faktoren fertigen c) Zerspanungsprozess unter Beachtung von Sicherheitsvorschriften durchführen d) Werkstücke übergeben und Fertigungstechniken erläutern <i>Lernfeld 5: Bauelemente durch spanende Fertigungsverfahren herstellen</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Beim Herstellen von Werkstücken mittels Zerspanungsprozessen vorzeitig prüfen, welche besonders umwelt- und klimafreundlich einzuschätzen sind, und dies dokumentieren 	<p>3a - Gesellschaft - Umweltmanagement SDG 12</p>
<p>Überwachen und Optimieren von Fertigungsprozessen (§ 4 Absatz 2)</p>	<p>a) Fertigungsschritte überprüfen und optimieren b) Fehler im Fertigungsablauf erkennen, Ursachen ermitteln, beheben und dokumentieren c) maschinenbedingte Störungen beheben und Beseitigung veranlassen d) Prüfpläne und betriebliche Prüfvorschriften anwenden,</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Fertigungsschritte in Bezug auf umwelt- und klimafreundliche Alternativen überprüfen und optimieren; die Ergebnisse dokumentieren 	<p>3a - Gesellschaft - Umweltmanagement SDG 9</p>

<p>Abschnitt D Nummer 4)</p> <p>Kein Lernfeld: 7</p>	<p>Ergebnisse dokumentieren e) Optimieren von auftragsbezogenen Unterlagen veranlassen</p> <p><i>Lernfeld 7: Anhand der Auftragsdokumentation die Vorgaben (Maßhaltigkeit, Oberflächen- und Wärmebehandlung) und die Kennzeichnung des Vormaterials (Normbezeichnungen der Halbzeuge) und der Werkzeuge (Trenn- und Biegewerkzeuge, Ziehwerkzeuge) überprüfen.</i></p>		<p>SDG 12</p>
<p>Einrichten und Rüsten von Trenn- oder Umformmaschinen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt E Nummer 1)</p> <p>Lernfeld: 6</p>	<p>a) Trenn- oder Umformverfahren produktbezogen auswählen b) Werkzeuge und Hilfsmittel unter Berücksichtigung der auswählen c) Produktionsmaschinen und -anlagen rüsten und umrüsten d) Vormaterial prüfen und beurteilen e) Maschinen und Anlagen auf Betriebsbereitschaft prüfen und unter Berücksichtigung der Sicherheitsbestimmungen in Betrieb nehmen f) spezifische Anforderungen an die zu fertigenden Produkte berücksichtigen, Testläufe fahren, Korrekturen durchführen</p> <p><i>Lernfeld 6: Handhabungs- und Materialflusssysteme einrichten</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Beim Einrichten und Rüsten von Trenn- oder Umformmaschinen vorzeitig prüfen, welche besonders umwelt- und klimafreundlich einzuschätzen sind • Auswahl der einzusetzenden Werkzeuge und Hilfs- und Betriebsstoffe hinsichtlich umweltbezogener und energiesparender Qualitäten 	<p>3a - Gesellschaft - Umweltmanagement</p> <p>SDG 12</p>
<p>Herstellen von Produkten (§ 4 Absatz 2 Abschnitt E Nummer 2)</p> <p>Lernfeld: 5</p>	<p>a) Maß-, Form- oder Lagetoleranzen sowie Oberflächenbeschaffenheit prüfen b) Produkte durch Trennen oder Umformen herstellen c) Produktionsprozesse nach Verfahrensparametern, insbesondere Ziehgeschwindigkeit, Maßhaltigkeit und Oberflächenqualität, überwachen d) Störungen und Abweichungen feststellen, beseitigen und Beseitigung veranlassen e) Maschinen und Anlagen übergeben, dabei über Produktionsprozess, Produktionsstand sowie Veränderungen im Produktionsablauf informieren, Übergabe dokumentieren f) Prozessdaten ermitteln und einstellen g) Produkte übergeben und Funktionen erläutern</p> <p><i>Lernfeld 5: Bauteile durch Trennen und Umformen herstellen</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Beim Herstellen von Produkten mittels Trennen oder Umformen vorzeitig prüfen, welche besonders umwelt- und klimafreundlich einzuschätzen sind, und dies dokumentieren 	<p>3a - Gesellschaft - Klimaschutz 3a - Gesellschaft - Umweltmanagement</p> <p>SDG 9 SDG 12</p>

<p>Überwachen und Optimieren von Produktionsprozessen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt E Nummer 3)</p> <p>Lernfeld: 7</p>	<p>a) Materialfluss im eigenen Arbeitsbereich sicherstellen, Störungen erkennen und Maßnahmen zu deren Beseitigung ergreifen b) Werkstoffkennwerte, insbesondere durch Zugversuch, ermitteln c) Fehler im Produktionsablauf erkennen, Ursachen ermitteln und beheben d) Verschleißteile austauschen und deren Austausch veranlassen e) Zustand von Ziehwerkzeugen beurteilen, Ziehwerkzeuge aufbereiten und umarbeiten</p> <p><i>Lernfeld 7: Produktherstellungsprozess vorbereiten und überwachen</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Bei der Überwachung und Optimierung von Produktionsprozessen vorzeitig prüfen, welche besonders umwelt- und klimafreundlich einzuschätzen sind 	<p>3a - Gesellschaft - Umweltmanagement</p> <p>SDG 12</p>
<p>Oberflächen- und Wärmebehandlung (§ 4 Absatz 2 Abschnitt E Nummer 6)</p> <p>Lernfeld: 6</p>	<p>a) produktspezifische Oberflächenbehandlungsanlagen und -methoden unterscheiden und Oberflächengüte beurteilen b) produktspezifische Wärmebehandlungsanlagen und -methoden unterscheiden und Auswirkungen berücksichtigen</p> <p><i>Lernfeld 6: Oberflächenschutzmaßnahmen vorbereiten und durchführen.</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Bei der Oberflächen- und Wärmebehandlung vorzeitig prüfen, welche Methoden besonders umwelt- und klimafreundlich, und vor allem energiesparend einzuschätzen sind 	<p>3a - Gesellschaft - Umweltmanagement 3b - Gesellschaft - Energie</p> <p>SDG 12</p>
<p>Durchführen von qualitätssichernden Maßnahmen (§ 4 Absatz 2 Abschnitt F Nummer 5)</p> <p>Lernfeld: 8</p>	<p>a) Arbeiten kundenorientiert durchführen b) Prüfverfahren und Prüfmittel auswählen und anwenden, Einsatzfähigkeit von Prüfmitteln feststellen c) zur kontinuierlichen Verbesserung von Arbeitsvorgängen im eigenen Arbeitsbereich beitragen d) Arbeitsergebnisse kontrollieren, beurteilen und dokumentieren e) Ursachen von Qualitätsabweichungen feststellen f) Korrekturmaßnahmen einleiten</p> <p><i>Lernfeld 8: Die Produktqualität in Abhängigkeit der technologischen und der wirtschaftlichen Kennwerte beurteilen und grundlegende Maßnahmen zur Prozesssteuerung, zur Qualitätssicherung und zur Qualitätsverbesserung ableiten.</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Hinsichtlich von Aufträgen klären, inwiefern und in welchem Maß Gesichtspunkte der Nachhaltigkeit berücksichtigt werden können • Auftragsabwicklungen unter Berücksichtigung ökologischer und weiterer Nachhaltigkeitsgesichtspunkte planen sowie mit vor- und nachgelagerten Bereichen abstimmen • Aufträge insbesondere unter Berücksichtigung von Umweltschutz und Nachhaltigkeit durchführen (Ressourcenschonung, Einsparpotenziale nutzen z.B. hinsichtlich Energie- und Materialeinsatz) • Die erfolgte Berücksichtigung von Nachhaltigkeitskriterien dokumentieren (z.B. für Nachhaltigkeitsbericht des Unternehmens) • Bei der Übergabe technischer Systeme oder Produkte an Kunden sollen vor allem auch ein nachhaltiger, umweltschonender 	<p>3a - Gesellschaft - Kommunikation 3a - Gesellschaft - Umweltmanagement</p> <p>SDG 9 SDG 12</p>

		<p>Umgang mit ihnen erläutert werden</p> <ul style="list-style-type: none"> Lebenszyklusdaten von Aufträgen, Dienstleistungen, Produkten und Betriebsmitteln gilt es hinsichtlich Nachhaltigkeitsprinzipien auszuwerten und darauf bezogen Vorschläge zur nachhaltigen Optimierung von Abläufen und Prozessen erarbeiten (ins. Hinsichtlich Ressourcenschonung, Einsparpotenzialen) 	
<p>Betriebliche und technische Kommunikation (§ 4 Absatz 2 Abschnitt F Nummer 6)</p> <p><i>Lernfeld: 6</i></p>	<p>a) Informationsquellen auswählen, Informationen beschaffen und auswerten b) Daten und Dokumente auch unter Berücksichtigung des Datenschutzes pflegen, sichern und archivieren c) technische Zeichnungen und Stücklisten auswerten und anwenden d) Skizzen anfertigen e) auftragsspezifische Dokumente sowie technische Unterlagen und berufsbezogene Vorschriften auswerten und anwenden f) Sachverhalte darstellen, Protokolle anfertigen g) Gespräche mit Kunden, Vorgesetzten und im Team situationsgerecht und zielorientiert führen, kulturelle Identitäten berücksichtigen h) Konflikte erkennen, zur Konfliktlösung beitragen</p> <p><i>Lernfeld 6: Notwendige Informationen zum Einrichten der Anlagenkomponenten aus technischen Unterlagen, auch in fremder Sprache, entnehmen und diese unter Beachtung der Bestimmungen zum Arbeitsschutz einrichten.</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> Kenntnisse über Dokumentationstechniken und Wissensmanagement innerhalb des Unternehmens aneignen und anwenden lernen In der internen und externen Kommunikation situationsbezogene konkrete Hinweise auf Prinzipien der nachhaltigen Entwicklung einbringen Alternativen zu nicht-nachhaltigen Arbeitsabläufen kennenlernen und im Unternehmen einbringen, wie innovative Möglichkeiten zur Einsparung von Energie und Materialien in einzelnen Arbeitsschritten, oder auch deren Ersatz durch regenerative Energie oder umweltschonende Materialien 	<p>3f - Gesellschaft - Nachhaltigkeit kommunizieren</p> <p>SDG 4</p>
<p>Planen und Ausführen der Arbeit (§ 4 Absatz 2 Abschnitt F Nummer 7)</p> <p><i>Lernfeld: 7</i></p>	<p>a) Arbeitsplatz unter Berücksichtigung betrieblicher Vorgaben einrichten b) Werkzeuge, Materialien und Hilfsmittel auswählen, termingerecht anfordern, prüfen, transportieren und bereitstellen c) Aufgaben unter Beachtung der betrieblichen Vorgaben planen und durchführen d) Instrumente zur Auftragsabwicklung sowie der Terminverfolgung anwenden e) betriebswirtschaftlich relevante Daten erfassen</p>	<ul style="list-style-type: none"> Für soziale und technologische Innovationen zur Stärkung einer nachhaltigen Entwicklung im Unternehmen beitragen (z.B. Anregungen zur Einsparung von Energie und Materialien in einzelnen Arbeitsschritten, oder auch deren Ersatz durch regenerative Energie oder umweltschonende Materialien) Anwendung von Prinzipien und Erfahrungen des EcoDesign Bei der Planung und Durchführung von Arbeitsabläufen die Prinzipien der Nachhaltigkeit angemessen berücksichtigen Bei der Erfassung betriebswirtschaftlicher Daten auch natur- 	<p>3a - Gesellschaft - soziale Verantwortung</p> <p>SDG 12</p>

	<p>f) unterschiedliche Lerntechniken anwenden g) Lösungsvarianten prüfen und darstellen h) im Arbeitsbereich eigenen Qualifikationsbedarf feststellen, Qualifizierungsmöglichkeiten nutzen i) Aufgaben im Team absprechen und durchführen</p> <p>Lernfeld 7: Arbeitsabläufe zur Produktionsvorbereitung und die Bereitstellung der erforderlichen Betriebsmittel (Werkzeuge, Betriebs- und Hilfsstoffe) und des Vormaterials (Einzelcoils, Multicoils, Breitband, Bleche, Draht) aus dem Lager (fertigungsintegriertes Lager) planen. und anhand der Auftragsdokumentation überprüfen.</p>	<p>und umweltbezogene Aspekte angemessen berücksichtigen (inkl. Ökosystemleistungen)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bei der Auswahl und Anwendung von Prüfverfahren und Prüfmitteln auf Ressourcenschonung achten • Bei der Kontrolle und Beurteilung von Arbeitsergebnisse Prinzipien der Nachhaltigkeit einbeziehen 	
--	---	---	--

6. Unterrichts- und Ausbildungsmodul

Das hier vorgeschlagene Unterrichts- und Ausbildungsmodul bezieht sich auf eine umweltbezogene Analyse von Aspekten die bei der Herstellung, Montage und Instandhaltung von Bauelementen und technischen Systemen der Stanz- und Formentechnik, des Vorrichtung-, Lehren- und Instrumentenbaus relevant sind oder wichtig werden könnten. In diesem Beispiel gilt es, die optimale Nutzung von Materialien und Ressourcen (vor allem Werkstoffen und Energie) und umweltschonende Arbeitsverfahren vorzusehen. In weitergehender Perspektive wäre in diesem Kontext Ökodesign anzustreben, damit z.B. Re-Use oder Recycling von Bauteilen ermöglicht und erleichtert werden. Damit konfliktieren allerdings häufig Gewohnheiten oder auch betriebliche und betriebswirtschaftliche Gesichtspunkte wie Kosten und Zeitaufwand.

In dem Kapitel 7. Zielkonflikte werden beispielhafte Zielkonflikte aufgezeigt. Hierzu werden auch einige Folien (pptx bzw. pdf) erstellt, die im Rahmen der Unterrichtung verwendet werden können.

6.1 Rahmenaufgabe Nachhaltigkeits- und Klimaanalyse

Als Rahmenaufgabe bietet sich eine Analyse Ihres Betriebes an, aus der dann Einschätzungen zum Einsparpotenzial und schließlich Vorschläge zu Schritten für mehr Nachhaltigkeit und besseren Klimaschutz entwickelt werden können. Diese Aufgabe ist im Rahmen eines größeren Projekts mit Auszubildenden gut machbar, es lassen sich aber auch Teilaufgaben bearbeiten. Mit der Nachhaltigkeits- und Klimaanalyse lassen sich beispielsweise folgende drei Aspekte untersuchen:

- Rohstoffe und Halbzeuge
- Energieverbrauch
- Reststoffe

Alle drei Aspekte sind besonders relevant für nachhaltige Entwicklung und Klimaschutz, wobei der Umfang der Klimarelevanz von den zu produzierenden Bauteilen und technischen Systemen abhängt. Bitte informieren Sie sich hierzu im Hintergrundmaterial dieses Projektes (s. IZT HGM Fertigungsmechaniker und Fertigungsmechanikerin). Wenn Sie nur Teile der Analyse durchführen wollen, wählen Sie diejenigen Aspekte, Produkte oder Geräte aus, für die Sie gegebenenfalls später klimafreundliche Verbesserungsvorschläge machen wollen.

6.1.1 Analyse Rohstoffe und Halbzeuge

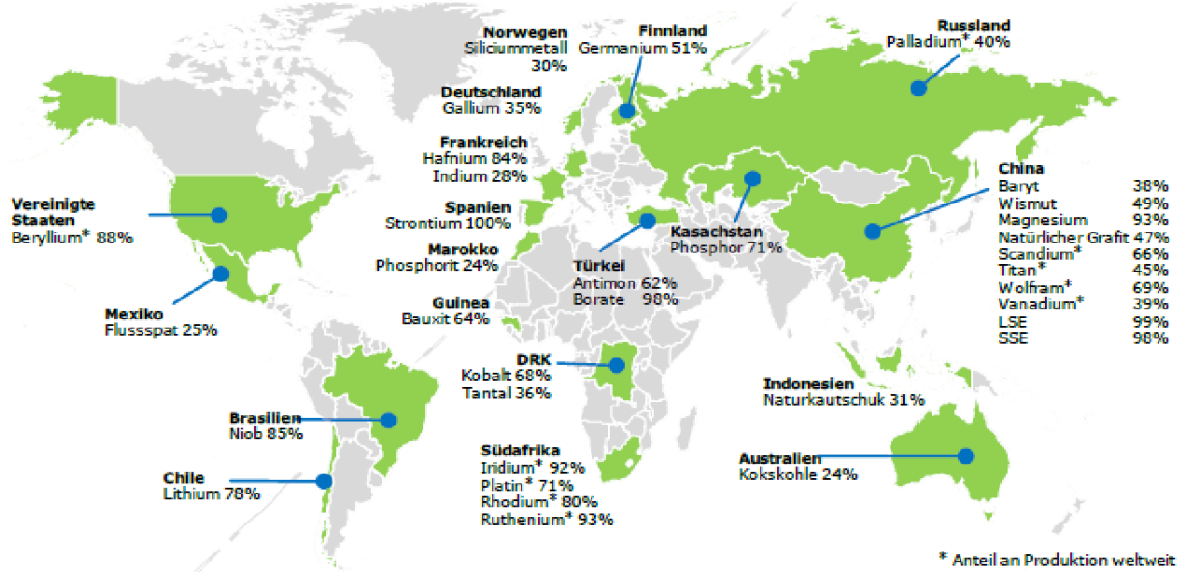
Bei der Herstellung, Montage und Instandhaltung von Bauelementen und technischen Systemen der Stanz- und Formentechnik, des Vorrichtung-, Lehren- und

Instrumentenbaus werden Rohstoffe verwendet, die zunehmend nur in beschränktem Maße vorhanden bzw. zugänglich sind. Zudem ist die weltweite Nachfrage dazu im Ansteigen begriffen, was das Verhältnis zwischen Angebot und Nachfrage weiter beeinträchtigen dürfte, inklusive Preissteigerungen, wie bereits seit Jahren festzustellen ist. Es handelt sich vor allem um verschiedene Arten von Metallen, seltene Erden und damit kombinierte Legierungen.

1. In einem ersten Schritt soll ein Überblick über die Versorgungslage erarbeitet werden: wie hoch sind die Verbräuche ausgewählter, für den jeweiligen Betrieb oder die jeweilige Branche verwendeten Rohstoffe (und Halbzeuge)? Hierzu kann eine begründete Auswahl getroffen werden, um an konkreten Beispielen eine fundierte Einschätzung der Lage und der Trends zu gewinnen. So wäre der jährliche Verbrauch einer Stahlorte oder z.B. von Kupfer oder Kupfer zu recherchieren. Und damit verbunden wären die letzten fünf oder zehn Jahre, sowie – falls möglich und zugänglich, die Prognosen und Planungen für die nächsten Jahre zu klären.
2. In einem darauf aufbauenden Arbeitsschritt wäre einzuschätzen, inwiefern Engpässe oder riskante Trends zu entdecken sind. Dazu bietet sich an, eine Prioritätenliste mit jeweiligen Fakten und Begründungen aus der Fachliteratur anzulegen.
3. Im dritten Schritt wären für die ausgewählten, priorisierten Rohstoffe exemplarisch Alternativen zu entwickeln, also beispielsweise zu untersuchen und abzuschätzen, ob und wie z.B. Re-Use oder Recycling durchgeführt werden könnte. Oder ob andere Rohstoffe und Materialien als Alternative und Ersatz verwendet werden könnten – beispielsweise für bestimmte Bauteile. Dafür könnte zur Orientierung und Inspiration das Konzept des „Ökodesign“ hinzugezogen werden.

Für diese Aufgaben können unter anderem die folgenden beiden Darstellungen genutzt werden. Dazu sollen aber auch möglichst zusätzliche und aktuellere Quellen verwendet werden.

Wichtige Lieferländer von kritischen Rohstoffen an die EU



Quelle: Europäische Kommission (2020, S. 4)

Bedeutung kritischer Rohstoffe für industrielle Ökosysteme

	Raumfahrt / Verteidigung	Textilien	Elektronik	Mobilität/Autoindustrie	Energieintensive Industrien	Erneuerbare Energien	Agrarerezeugnisse und Lebensmittel	Gesundheit	Digitalisierung	Baugewerbe
Antimon	✓	✓		✓						✓
Baryt				✓	✓			✓		✓
Bauxit	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Beryllium	✓		✓	✓		✓			✓	
Wismut	✓		✓		✓			✓		✓
Borat	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Kobalt	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	
Kokskohle				✓	✓	✓				
Flussspat					✓		✓			
Gallium	✓		✓	✓		✓			✓	✓
Germanium	✓		✓		✓	✓				
Hafnium	✓		✓		✓	✓			✓	
Indium	✓		✓			✓			✓	
Lithium	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	
Magnesium	✓		✓	✓	✓				✓	✓
Natürlicher Grafit	✓		✓	✓	✓	✓			✓	✓
Naturkautschuk	✓	✓		✓	✓			✓		✓
Niob	✓		✓	✓	✓			✓		✓
Phosphorit					✓		✓			
Phosphor	✓				✓		✓			
Scandium	✓			✓		✓				
Siliciummetall	✓	✓	✓	✓	✓	✓			✓	✓
Strontium	✓		✓		✓			✓		✓
Tantal	✓		✓		✓	✓			✓	
Titan	✓		✓	✓	✓			✓		✓
Wolfram	✓		✓	✓	✓			✓		
Vanadium	✓		✓	✓	✓	✓		✓		✓
MPG	✓		✓	✓	✓	✓		✓		
SSE	✓		✓	✓	✓	✓		✓		✓
LSE	✓		✓	✓	✓	✓		✓		✓

Quelle: Europäische Kommission (2020, S. 25)

Europäische Kommission (2020): Widerstandsfähigkeit der EU bei kritischen Rohstoffen: Einen Pfad hin zu größerer Sicherheit und Nachhaltigkeit abstecken, S. 25. Zugriff: <https://eur-lex.europa.eu/legal-content/DE/TXT/PDF/?uri=CELEX:52020DC0474&from=EN>

Vergleichen Sie anschließend:

- Welche Metalle, Legierungen und Verbundstoffe, die in Ihrem Betrieb verwendet werden, können als besonders nachhaltig eingestuft werden bzw. sind deutlich klimafreundlich oder klimaschädlich?
- Welche Möglichkeiten gibt es bereits oder könnten entwickelt werden, um klimaschonender zu arbeiten? Gibt es Praxisbeispiele in der Region, anderen Betrieben oder auch im Ausland?

6.1.2 Energieverbrauch für Werkstoffe und im Betrieb

Einstiegsaufgabe: Die in der Metallbranche erforderlichen Werkstoffe werden aus natürlichen Rohstoffen erzeugt (Primärerzeugung) und benötigen dazu einen sehr hohen Energieaufwand. Beispiele für den Energieverbrauch in der Einheit kWh zur Erzeugung von je einer Tonne Werkstoff: Eisen/Stahl: 4.300, Aluminium 16.000, Kupfer 13.500. Beim Recycling dieser Werkstoffe hingegen ergeben sich viel niedrigere Energiebedarfe: Eisen/Stahl: 1.670, Aluminium 2.000, Kupfer 1.730. Das Recycling ermöglicht demnach sehr hohe Energieeinsparungen und damit verbunden Kostenreduzierungen. Aufgabe: suchen Sie die entsprechenden Werte für den Energieaufwand bei Primärerzeugung und Recycling weiterer, in Ihrem Betrieb genutzter Werkstoffe. Zur Vertiefung: Berechnen Sie dazu dann auch die entstehenden CO₂-Emissionen (s.u.).

Aufgabe: Informieren Sie sich, wie hoch der Energieverbrauch Ihrem Betrieb ist. Hierzu reichen die Jahresenergierechnungen für Strom, Erdöl und Erdgas. Berechnen Sie die CO₂-Menge, die bei der Erzeugung des Stroms und der Verbrennung des Gases emittiert wurde.

Die Emissionen für den Stromverbrauch berechnet man mit Hilfe des sogenannten Strommixes. Strom wird zum großen Teil aus emissionsfreien, erneuerbaren Energiequellen mit Windkraft-, Photovoltaik- oder Biogasanlagen erzeugt. Der andere große Anteil stammt aus fossilen Kraftwerken wie Gas-, Steinkohle- und Braunkohlekraftwerken. In 2022 stammt ein kleiner Teil von ca. 5% noch aus Atomkraftwerken, die auch emissionsfrei sind. Der Strom aller Anlagen wird in das Stromnetz eingespeist, so dass die Emissionen aus den fossilen Kraftwerken auf den gesamten Strom umgelegt werden. Im Mittel betragen die Emissionen in 2021 rund 0,42 kg CO₂ pro Kilowattstunde Strom.

Ihre Aufgaben sind wie folgt:

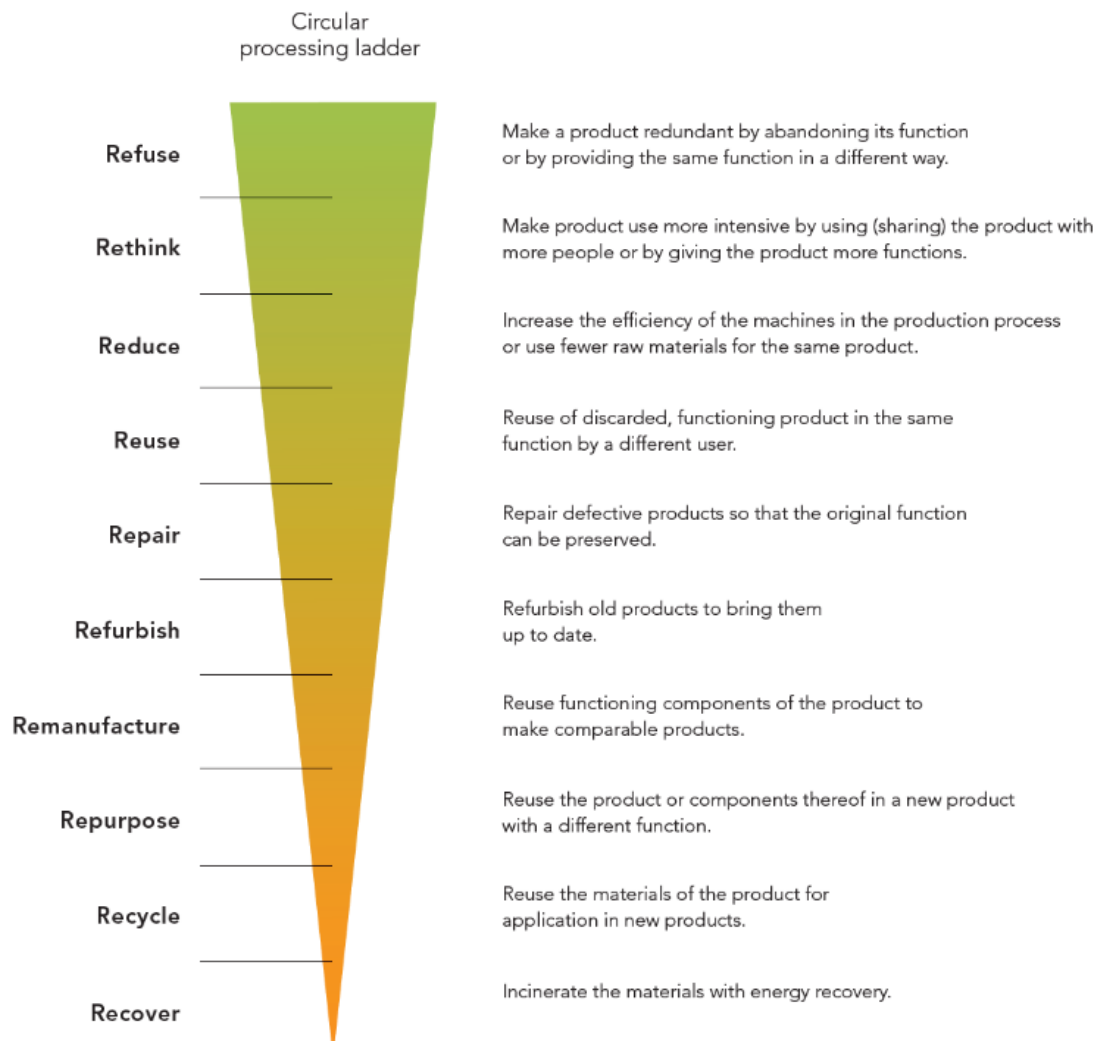
- Bestimmen Sie den Strom- bzw. Gasverbrauch in Ihrem Betrieb. Versuchen Sie auch, Daten für die vergangenen Jahre und Prognosen/Planungen für die nächsten Jahre einzubeziehen (welcher Trend ist erkennbar?).
- Untersuchen Sie die größten Emissionen durch den Stromverbrauch in den verschiedenen Abteilungen und Teams, oder alternativ von ausgewählten Produktionseinheiten oder Maschinen/Anlagen.
- Recherchieren Sie nach alternativen, klimafreundlicheren Lösungsmöglichkeiten und skizzieren Sie ein Umsetzungskonzept.

Die folgende Tabelle zeigt ein Beispiel:

	Einheit	Strom	Erdgas	Summe
Mengen	kWh bzw. m ³	18.870	2.100	
Energie	kWh	18.570	21.000	11.900
Emissionsfaktor	CO ₂ -Äq/kWh	0,42		
Emissionsfaktor	CO ₂ -Äq/m ₃		2,00	
THG-Emissionen	CO ₂ -Äq	7.800	4.200	13.056

6.1.3 Reststoffe

Abfall, Verschnitt oder auch Ausschuss tragen indirekt zur Klimaerhitzung und anderen Negativfolgen bei, da sie keinen vorgesehenen Nutzen haben. In manchen Teilbranchen und Regionen sind allerdings bereits seit vielen Jahren Netzwerke bzw. Wertstoffbörsen entstanden, die eine Weiternutzung sowie Recycling ermöglichen. Aufgrund des zunehmenden Problemdrucks und Preissteigerungen sind mittlerweile stärkere gesetzliche Regelungen geschaffen worden, die als Perspektive die Entwicklung von Kreislaufwirtschaft erfordern, was wiederum mittels Förderprogrammen unterstützt wird. Ein besonders fortgeschrittenes Konzept und lokales Vorgehen lässt sich in Kopenhagen beobachten, wo durch das Zusammenwirken unterschiedlicher Unternehmen, Behörden und Wissenschaften ambitionierte Schritte in Richtung einer circular economy unternommen werden. In der folgenden Grafik werden die unterschiedlichen Stufen für einen kreislaufförmigen Umgang mit Reststoffen und „Abfällen“ bzw. deren Weiterverwendung aufgeführt sind. Nicht alle diese Stufen sind für die Arbeitsbereiche von Fertigungsmechanikern und Fertigungsmechanikerinnen nutzbar, aber einige davon sind durchaus anwendbar oder können zumindest als Anregung und Orientierung dienen.



Quelle: City of Amsterdam 2020, S. 12

Für manche Branchen und Unternehmen ist dies womöglich noch Zukunftsmusik. Doch eine frühzeitige Beschäftigung mit dieser Thematik und diesem zukunftsbezogenen Konzept wäre angesichts der zu Beginn des Kapitels geschilderten bedrohlichen Trends und den Herausforderungen sehr sinnvoll. Denn derartige Konzepte sind von der Kooperationsbereitschaft und der Kommunikation der notwendigen Daten (Quantität und Qualität der Reststoffe, zeitliche Verfügbarkeit, Preise etc.) zwischen verschiedenen Institutionen und Betrieben angewiesen. Dies gilt es frühzeitig zu entwickeln.

Hier besteht die Aufgabe darin, für ausgewählte Werkzeuge oder Bauteile zu untersuchen, welche davon nicht einfach als Abfall vernichtet werden, sondern einer sinnvollen, und womöglich profitablen Weiternutzung zugeführt werden können. Um dies einschätzen zu lernen, kann die oben abgebildete Liste der möglichen kreisförmigen Nutzung („circular processing ladder“) sowie passende Literatur herangezogen werden.

Darüber hinaus können solche Fragen/Aufgaben auch im Arbeitsteam des Betriebes und in der Klasse der Berufsschule bearbeitet und diskutiert werden.

7. Zielkonflikte und Widersprüche

Beim Ansteuern von Nachhaltigkeit sind Zielkonflikte bzw. Widersprüche und Herausforderungen nichts Ungewöhnliches. Dies gilt auch für Metallberufe und den Werkzeugbau, die in einem sehr großen Markt mit vielen Konkurrenten und dynamischen technologischen Innovationen ihre Erfolge erzielen müssen. Bedingt durch die volatilen und dynamischen Marktverhältnisse, die unter anderem von unsicheren Liefer- und Wertschöpfungsketten sowie Preisschwankungen gekennzeichnet sind, ist der Werkzeugbau, wie manch andere Wirtschaftsbereiche auch, auf weitere Effizienz ausgerichtet. Hinzu kommen die auf dem Weltmarkt „nachziehenden“ Staaten und dortige Unternehmen mit meist geringeren Kosten. Klassisch ist der Zielkonflikt zwischen Ökonomie einerseits und Ökologie sowie Soziales andererseits, die für nachhaltige Entwicklung maßgebliche Qualitäten sind. Ökologische, umweltschonende und sozial gestaltete Produktionsverfahren sind meist teurer als „herkömmliche“ (nicht-nachhaltige), da diese alle Rohstoffe und technologischen Verfahren zur Effizienzsteigerung vorbehaltlos nutzen können, und bestimmte Kosten externalisieren – das müssen dann Andere bezahlen bzw. erleiden (schmutzige, vergiftete Luft, Wassermangel, Arbeitsunfälle). Höhere Kosten bedingen höhere Werkzeug- und Anlagenpreise. Höhere Preise wiederum führen häufig zu Absatzeinbußen. Der Umsatz kann sinken und der Betrieb wird womöglich in seiner Existenz gefährdet oder muss seine Produktion reduzieren. Unternehmen versuchen dies durch noch mehr „Effizienz“ zu kompensieren, aber „Effizienz“ führt nicht unbedingt zu mehr „Nachhaltigkeit“, wie im Folgenden erläutert wird.

7.1 Die Effizienzfalle und Widersprüche

Effizienz beschreibt vor allem eine eng gefasste Wirtschaftlichkeit. Wenn so wenig wie möglich von einer notwendigen Ressource verwendet wird, so gilt dies als effizient. So könnte man meinen, dass Effizienzsteigerungen im Unternehmensalltag folglich auch zu einem nachhaltigen Wirtschaften führen. Weniger Abfall oder Energieaufwand bedeutet gleichzeitig weniger Umweltbelastung und längere Verfügbarkeit von endlichen Ressourcen – oder? Nicht unbedingt!

Das Missverständnis hinter dieser Annahme soll anhand eines Beispiels aufgedeckt werden. Seit 1990 hat sich der deutsche Luftverkehr mehr als verdreifacht. Mit Hilfe technischer Innovationen, besserer Raumnutzung und weiterer Maßnahmen konnte der durchschnittliche Kerosinverbrauch pro Person seitdem um 42 Prozent gesenkt werden – eine gute Entwicklung auf den ersten Blick. Auf den zweiten Blick ist jedoch auch zu erkennen, dass das Flugverkehrsaufkommen im gleichen Zeitraum stark zugenommen

hat. Daraus folgt, dass trotz starker Effizienzsteigerungen absolut betrachtet immer mehr Kerosin verbraucht wird – nämlich 85 Prozent mehr seit 1990.

Wissenschaftler sprechen daher auch von einer „Effizienzfalle“ oder auch „Rebound-Effekt“. Denn obwohl sich mit Effizienzsteigerung eine relative Umweltentlastung pro Produkt oder Dienstleistung (z.B. Flug pro Fluggast) erzeugen lässt, bleibt die Herausforderung des absoluten Produktionswachstums weiterhin bestehen. So ist das effiziente Handeln aus der ökonomischen Perspektive zwar zielführend, ist jedoch aus der ökologischen oder auch sozialen Perspektive problematisch und unzureichend. Es lässt sich schlussfolgern, dass Effizienzstreben und Nachhaltigkeitsorientierung zwei eigenständige Rationalitäten darstellen, die von Unternehmen beide gleichermaßen beachtet werden sollten, um zukunftsfähig zu wirtschaften. Eine langfristig erfolgreiche Unternehmensführung würde demnach aus den zur Verfügung stehenden Ressourcen unter Erhalt der Ressourcenbasis möglichst viele ökonomische Werte erschaffen, um somit intergenerational und intragenerational gerecht zu wirtschaften. Somit sollte sich ein zukunftsorientiertes berufliches Handeln sowohl den Herausforderungen der eher kurzfristigen Effizienzrationalität als auch der langfristigen Nachhaltigkeitsrationalität stellen und beide Perspektiven wo immer möglich verknüpfen.

Im Rahmen des beruflichen Handelns entstehen jedoch Widersprüche zwischen der Effizienzrationalität („Funktionalität“, „ökonomische Effizienz“ und „Gesetzeskonformität“) und der Nachhaltigkeitsrationalität („ökologische Effizienz“, „Substanzerhaltung“, „soziale Standards“ und „Verantwortung“). Ein zukunftsfähiges berufliches Handeln zeichnet sich dadurch aus, dies bewusst zu machen und mit diesen Widersprüchen umgehen zu können.

Doch stellt sich nun die Frage, was der Umgang mit Widersprüchen für den Berufsalltag bedeutet. In diesem Zusammenhang kann von so genannten „Trade-offs“ – auch „Zielkonflikte“ oder „Kompromisse“ – gesprochen werden. Grundsätzlich geht es darum, den möglichen Widerspruch zwischen einer Idealvorstellung und dem Berufsalltag zu verstehen und eine gut begründete Handlungsentscheidung zu treffen. Dabei werden Entscheidungsträger häufig in Dilemma-Situationen versetzt. Im beruflichen Handeln geht es oftmals um eine Entscheidung zwischen knappen Ressourcen, wie Geld, Zeit oder Personal, für die es gilt, konkrete Lösungen zu finden.

Im Folgenden werden einige Zielkonflikte aufgezeigt.

7.2 Beispielhafte Zielkonflikte

Folgende Zielkonflikte und Herausforderungen sind im Bereich des modernen Werkzeugbaus häufig zu finden, die im Rahmen eines Unterrichts- oder Ausbildungsgesprächs diskutiert werden können:

- Ein Werkzeugbau, der Prinzipien und Kriterien nachhaltiger Entwicklung angemessen berücksichtigt, nutzt sämtliche Ressourcen, Rohstoffe und Werkzeuge in geringstmöglichem Ausmaß. Dabei handelt es sich vor allem um unterschiedliche Metalle und Legierungen, zunehmend aber auch um nicht-metallische Materialien, wie z.B. diverse Kohlenstoffe, Keramiken, Verbundstoffe. Aufgrund der Zunahme der Mittelschichten in Ländern des globalen Südens und ihrer Konsummuster sowie der enormen Zuwächse von Infrastrukturmaßnahmen sind hier größere Engpässe bei manchen Rohstoffen zu erwarten („Peak Everything“) und Alternativen zu entwickeln und einzusetzen. Das setzt die Fähigkeit voraus, komplexe Zusammenhänge sowie Lösungsansätze zu suchen und zu berücksichtigen.
- Um ganz bestimmte Materialqualitäten zu gewährleisten (und deren lange Dauerhaftigkeit und Nutzbarkeit) bei höchst unterschiedlichen Beanspruchungen sind zunehmend Legierungen und Verbundstoffe zum Einsatz gekommen. Diese jedoch sind häufig nur sehr aufwändig und kostenintensiv zu trennen, zu recyceln und einer Wiederverwendung zuzuführen. Hier wäre von Anfang an bei der Konstruktion von Werkzeugen und Bauteilen darauf zu achten, dass ein Höchstmaß an Wiederverwendbarkeit aufwandsarm ermöglicht bzw. erleichtert wird. Auch hierfür ist ein weitgehendes Verständnis der Zusammenhänge und Zusammenwirken mit anderen Kolleginnen und Kollegen erforderlich oder zumindest hilfreich. Dabei lohnt sicherlich ein Blick auf andere Unternehmen im In- und Ausland und auf neueste wissenschaftliche Trends und Erfolgsbeispiele.
- Aus betrieblicher und betriebswirtschaftlicher Sicht ist in diesem Zusammenhang zu berücksichtigen, welche Materialqualitäten notwendig sind, und welche nicht. Hier liegen aus Sicht der Nachhaltigkeit, und insbesondere der ökologischen, umweltschonenden Perspektive womöglich ungenutzte Potenziale einer Effizienzsteigerung. Hier könnte eine Befassung mit dem Konzept „frugal technology“ und dem oben erwähnten „Ökodesign“ eine Orientierung bieten.
- Die laufenden Trends von Rationalisierung, Automatisierung und Digitalisierung im Werkzeugbau dürfte aufgrund ihrer Bedeutung in der metallverarbeitenden Industrie weiterhin hoch sein, und damit zu einem abnehmenden Gesamtarbeitsvolumen führen (soziale Auswirkungen, Gefahr von Arbeitsplatzverlusten bzw. Chance von Arbeitszeitverkürzungen). Vor allem die Automobil- und Stahlbranche befindet sich in einer tiefen Umbruchphase. Hier sind mögliche und realisierbare Alternativen in den Blick zu nehmen, wie z.B. neue Arbeitszeitmodelle (seit Jahren wird von Australien ausgehend immer häufiger eine 4-Tage-Woche angewendet).
- Insgesamt ist eine nachhaltige Versorgung mit elektrischer Energie sowie deren sparsamer Verbrauch eine wesentliche Herausforderung. Durch die zunehmende

Verbreitung moderner Prozessor- und Regelungstechnik sowie IKT lässt sich in vielen Anwendungen Energie einsparen, und gleichzeitig der Komfort für Benutzer erhöhen. Zugleich verbrauchen die verschiedenen Computer und IKT insgesamt immense Energiemengen. Hier gilt es zwischen verschiedenen Nutzungsformen im Sinne der Nachhaltigkeit abzuwägen.

- Der weltweite Nachfrageanstieg nach Metallen und ähnlichen Rohstoffen (insb. von Seiten der schnell wachsenden Verbräuche in den BRICS-Staaten) gefährdet die Versorgungssicherheit mit diesen Komponenten. Die hohe Importabhängigkeit der deutschen Industrie könnte zu weiteren Engpässen führen. Beispiel Kupfer: Deutschland importierte im Jahr 2020 ca. 1,2 Mio. t Kupfererz und -konzentrat (überwiegend aus Peru, Brasilien und Chile). Das ist gegenüber dem Vorjahr ein Anstieg um 21,5 % (BGR 2021). Zugleich steigen die Preise sehr stark an und die Lieferketten werden unzuverlässiger.
- Die globalen Materialströme stehen in vielfacher Hinsicht in Wechselwirkung mit nachhaltiger Entwicklung, mit ökologischen, sozial-kulturellen und wirtschaftlichen Faktoren sowie deren Verarbeitung, was wiederum direkt den Klimawandel vorantreibt.

Die Projektagentur Berufliche Bildung für nachhaltige Entwicklung (PA-BBNE) des Partnernetzwerkes Berufliche Bildung am IZT erstellt für eine Vielzahl von Ausbildungsberufen umfangreiche Materialien, um die neue Standardberufsbildposition „Umweltschutz und Nachhaltigkeit“ konkret auszugestalten. Dabei werden in den Hintergrundmaterialien die 17 Sustainable Goals (SDG) der Agenda 2030 und ihre Unterziele aus einer wissenschaftlichen Perspektive der Nachhaltigkeit im Hinblick auf das jeweilige Berufsbild betrachtet. In den sogenannten Impulspapieren werden ausgehend von den Ausbildungsordnungen und Rahmenlehrplänen die Standardberufsbildposition „Umweltschutz und Nachhaltigkeit“ sowie die jeweiligen Berufsbildpositionen beleuchtet und die Möglichkeiten der integrativen Vermittlung der Nachhaltigkeitsthemen aufgezeigt. Darüber hinaus werden wichtige Zielkonflikte sowie die spezifischen Herausforderungen der Nachhaltigkeit mittels Grafiken zur Diskussion gestellt. <https://www.pa-bbne.de>

Das IZT – Institut für Zukunftsstudien und Technologiebewertung gemeinnützige GmbH ist eine unabhängige Forschungseinrichtung in Berlin und adressiert seit mehr als 40 Jahren die großen gesellschaftlichen Herausforderungen mit Blick auf die notwendige tiefgreifende Transformation der Gesellschaft. Es ist der Nachhaltigkeit und der Gestaltbarkeit von Zukünften verpflichtet. Als gemeinwohlorientierte inter- und transdisziplinäre Forschungseinrichtung integriert das IZT die wissenschaftlichen Möglichkeiten der Zukunftsforschung, gesellschafts- und naturwissenschaftliche Expertise sowie Praxiswissen. Gesellschaftlich relevante Themen werden frühzeitig erkannt, in den wissenschaftlichen und öffentlichen Diskurs eingebracht und in strategische Forschungsprojekte umgesetzt sowie auch in Bildungsangebote für Allgemeinbildung, berufliche Aus- und Weiterbildung sowie Hochschulbildung übersetzt. <https://www.izt.de>

Impressum

Herausgeber

IZT – Institut für Zukunftsstudien und
Technologiebewertung gemeinnützige GmbH

Schopenhauerstr. 26, 14129 Berlin
www.izt.de

Projektleitung

Dr. Michael Scharp
Forschungsleiter Bildung und Digitale Medien am IZT

m.scharp@izt.de | T 030 80 30 88-14

Förderhinweis

Dieser Bericht wurde im Rahmen des Projekts
„Projektagentur Berufliche Bildung für Nachhaltige
Entwicklung“ (PA-BBNE) des Partnernetzwerkes
Berufliche Bildung (PNBB) am IZT“ erstellt und mit
Mitteln des Bundesministeriums für Bildung und
Forschung unter dem Förderkennzeichen 01J02204
gefördert. Die Verantwortung der Veröffentlichung
liegt bei den Autorinnen und Autoren.

Dieses Bildungsmaterial berücksichtigt die Gütekriterien für digitale BNE-Materialien gemäß Beschluss der Nationalen Plattform BNE vom 09. Dezember 2022.

GEFÖRDERT VOM



Bundesministerium
für Bildung
und Forschung



Lizenzhinweis



Diese Texte unterliegen der Creative Commons Lizenz
„Namensnennung – Weitergabe unter gleichen
Bedingungen 4.0 International (CC BY-NC)“