

# Gruppe 3

1. Nennen Sie generelle Vorteile der Elektropneumatik gegenüber der Pneumatik.

*Hohe Signalsicherheit*

*Kurze Signale reichen bei der Pneumatik nicht immer für eine Schaltfunktion aus*

*Schnelle Signalübertragung*

*Weniger Lärm*

*Weniger Luftverbrauch*

*Geringere Energiekosten*

*Einfache Verknüpfung mit anderen Anlagen und EDV*

*Verbesserte Abfragemöglichkeit durch Sensoren*

2. In welchen Bereichen kann die Elektropneumatik nur bedingt bzw. nicht angewendet werden?

*Bereichen wo Funkenbildung gefährlich ist (Staub, Gas,...)*

*Ein weiteres Energiesystem ist notwendig (24V, Gleichspannung)*

3. Nennen Sie Gründe, die für den Einsatz der Elektropneumatik bei der im „Auftrag vom Seniorchef (Teil 1)“ beschriebenen Montageanlage sprechen.

*Einfach Ansteuerung der Kontrolllampe*

*Füllstandabfrage der Zuführschiene*

*Möglichkeit für zukünftige Änderungen, Erweiterungen*