Übungsaufgaben

① Wie heißt der Winkel zwischen der Vorschubrichtung und der Hauptschneide?

② Welcher Winkel liegt zwischen der Haupt- und der Nebenschneide?

③ Welche Wirkungen hat es in Bezug auf die Kräfte und auf den Verschleiß, wenn der Einstellwinkel von 90° auf 60° verringert wird?

④ Wann ist die Reibung beim Zerspanen zwischen Werkstück und Werkzeug groß?

- ◯ Wenn der Spanwinkel groß ist
- ◯ Bei großem Span- und großem Freiwinkel
- ◯ Bei sehr kleinem Freiwinkel
- ◯ Bei sehr großem Freiwinkel
- ◯ Wenn der Keilwinkel klein ist

⑤ Wie nennt man den Winkel zwischen Haupt- und Nebenschneide?

⑥ Eine Welle aus 16MnCr5 soll mit den folgenden Einstellwerten in einem Schnitt gedreht werden: 3,9 mm Schnitttiefe, 0,3 mm Vorschub, 150 m/min Schnittgeschwindigkeit. Das Werkzeug ist ein abgenutzter HM-Drehmeißel und die spezifische Schnittkraft beträgt 3735 N/mm² .
Berechnen Sie die Schnittleistung in kW.

Angaben zu den Urhebern und Lizenzbedingungen der einzelnen Bestandteile dieses Dokuments finden Sie unter
https://www.tutory.de/entdecken/dokument/ubungsaufgaben-drehen-1