Informieren Sie sich anhand des Auszugs aus der technischen Dokumentation über die technischen Daten und Hinweise zur Säulenbohrmaschine.



|  |
| --- |
| **Technische Dokumentation zur Säulenbohrmaschine** |
| **1. Einleitung**Die Säulenbohrmaschine ist ein leistungsstarkes Werkzeug, das in der Metall- und Holzbearbeitung eingesetzt wird. Diese Dokumentation bietet einen umfassenden Überblick über die technischen Spezifikationen, Funktionen und Bedienungsanleitungen der Säulenbohrmaschine. |
| **2. Modellübersicht**2.1 Modellname: Meta-L-Star 2002.2 Hersteller: Präzisionsmaschinen GmbH |
| **3. Technische Daten** **3.1 Allgemeine Spezifikationen*** Leistung: 1,5 kW
* Spannung: 230 V, 50 Hz
* Bohrkapazität in Stahl: 32 mm
* Bohrkapazität in Guss: 40 mm
* Spindeldrehzahlbereich: 150-2500 U/min
* Spindelhub: 150 mm
* Ausladung (Abstand Spindelmitte bis Säule): 260 mm
* Säulendurchmesser: 80 mm
* Tischgröße: 400 x 300 mm
* Abstand Spindelmitte zum Tisch: 600 mm
* Abstand Spindelmitte zum Maschinenfuß: 1100 mm
 | **3.2 Spindel*** Spindelaufnahme: MK4
* Automatischer Vorschub: 0,1 - 0,2 - 0,3 mm/U
* Manueller Vorschub: Ja

**3.3 Maschinenabmessungen*** Höhe: 1800 mm
* Breite: 600 mm
* Tiefe: 800 mm
* Gewicht: 260 kg
 |
| **4. Funktionen****4.1 Präzise Bohrungen**Die Säulenbohrmaschine ermöglicht präzise Bohrungen in verschiedenen Materialien dank ihrer leistungsstarken Spindel und präzisen Steuerung. |
| **4.2 Variable Spindeldrehzahl**Die einstellbare Spindeldrehzahl ermöglicht die Anpassung an unterschiedliche Materialien und Bohranforderungen, von langsamen Drehzahlen für größere Bohrdurchmesser bis zu höheren Drehzahlen für kleinere Durchmesser. |
| **5. Sicherheitshinweise**Bevor Sie die Säulenbohrmaschine verwenden, lesen Sie bitte die Bedienungsanleitung sorgfältig durch. Einige grundlegende Sicherheitshinweise sind:* Tragen Sie immer persönliche Schutzausrüstung wie Schutzbrille und Gehörschutz.
* Stellen Sie sicher, dass die Maschine auf einer stabilen Oberfläche steht.
* Halten Sie Arbeitsbereich und Maschine sauber und gut beleuchtet.
 |
| **6. Instandhaltung und Entsorgung**Regelmäßige Wartung ist entscheidend für die langfristige Leistung der Säulenbohrmaschine. Überprüfen Sie daher bewegliche Teile regelmäßig auf Verschleiß. Geben Sie Späne nach Abschluss einer jeden Bohrarbeit in einen Spänesammelbehälter und teilen Sie Mängel an der Maschine Aufsicht führenden Personen mit. Instandhaltungsarbeiten dürfen nur durch damit beauftragte Personen durchgeführt werden.  |
| **7. Verhalten im Störfall und bei Unfällen**Schalten Sie die Maschine im Störfall (Bruch oder Festsetzung des Bohrers) oder bei Unfällen sofort ab. Bei Unfällen mit Verletzten sind umgehend Erste-Hilfe-Maßnahmen einzuleiten. Melden Sie Störungen und Unfälle.[…] |